

Einbauanleitung für Sonderausstattung



vdh-Archiv

Mittelschaltung (mech. Getriebe)

Typ 190 C, 190 DC, 220 B, 220 SB, 220 SEB
200, 200 D, 230, 230 S, 250 S, 250 SE, 300 SEB, 300 SEL

Gruppe 26-1

Beim nachträglichen Einbau der Mittelschaltung muß das Getriebe ausgebaut und der Getriebegehäusedeckel ausgewechselt werden. Außerdem ist in den Tunnel ein Durchbruch herauszuschneiden.

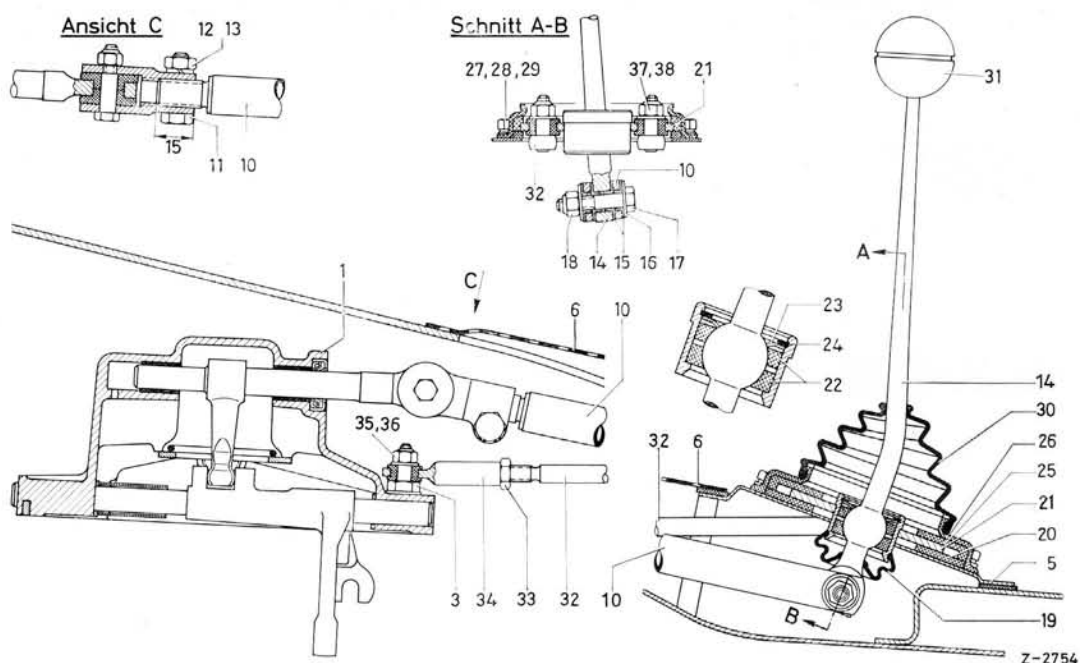


Bild 26-1/1

- | | | | | |
|-------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|--------------------|
| 1 Getriebegehäusedeckel | 13 Sechskantmutter | 20 Lagerdeckel unten | 27 Sechskantschraube | 34 Stangenkopf |
| 3 Lagerbolzen | 14 Schalthebel | 21 Schalthebellager | 28 Federscheibe | 35 Scheibe |
| 5 Abdeckblech hinten | 15 Büchse | 22 Kugelring | 29 Scheibe | 36 Sechskantmutter |
| 6 Abdeckblech vorn | 16 Scheibe | 23 Federscheibe | 30 Manschette oben | 37 Scheibe |
| 10 Schaltrohr | 17 Sechskantschraube | 24 Sicherungsring | 31 Schalthebelknopf | 38 Sechskantmutter |
| 11 Sechskantschraube | 18 Sechskantmutter | 25 Lagerdeckel oben | 32 Schubstange | |
| 12 Federring | 19 Manschette unten | 26 Abdeckplatte | 33 Sechskantmutter | |

Arbeitsumfang

1. Abdeckung und Heizkanal auf Tunnel vorn, Schale mit Belag zwischen den Sitzen und beide Vordersitze herausnehmen sowie Schalthebel abschrauben.

Anm.: Falls auch auf Kundenwunsch das Schaltrohr und der Lagerkörper komplett ausgebaut werden, müssen die nun offenen Löcher im Mantelrohr oben und in der Abdeckplatte unten einwandfrei verschlossen werden.

2. Getriebe ausbauen (Einzelheiten siehe Werkstatt-Handbuch PKW-Typen ab August 1959, Arb.-Nr. 26-1).
3. Die 4 bzw. 6 Sechskantschrauben am Getriebegehäusedeckel herausschrauben und den Deckel abnehmen.
4. Rückfahrlichtschalter herausschrauben und in den neuen Getriebegehäusedeckel (1) mit einem neuen Dichtring eindrehen und festziehen.
5. Trennfläche des Getriebegehäuses säubern und anschließend mit Dichtungsmasse bestreichen. Neue Dichtung (2) auf das Getriebegehäuse auflegen und auch mit Dichtungsmasse bestreichen.
6. Die Schaltgabeln im Getriebegehäusedeckel in Leerlaufstellung, außerdem den Zwischenhebel für den Rückwärtsgang in Ruhestellung und die Schiebemuffen der Gleichlaufkörper in Leerlaufstellung bringen.

7. Getriebegehäusedeckel (1) einführen und mit den vorhandenen Sechskantschrauben und Federscheiben sowie mit den Lagerbolzen (3) und der Sechskantschraube (4) festschrauben (Bild 26-1/1).

8. Den Filz auf dem Tunnel vorn entfernen. Anschließend die Mitte des Tunnels und das Maß 163 mm von Querträger unter dem Fahrersitz bis zum Tunnelausschnitt anzeichnen (Bild 26-1/2).

9. Nach der Ausschnittschablone den Durchbruch im Tunnel anzeichnen und herausschneiden (Bild 26-1/3).

10. Getriebe wieder einbauen (siehe Werkstatt-Handbuch PKW-Typen ab August 1959, Arb.-Nr. 26-1).

11. Beide Kugelringe (22) innen und außen mit Schmierfett Teil-Nr. 000 989 26 51 oder Vaseline (**kein Öl**) versehen. Anschließend einen Kugelring in das Schalthebellager (21) einsetzen. Schalthebel (14) in das Schalthebellager einsetzen, den zweiten Kugelring (22) aufschieben, die Federscheibe (23) auflegen und mit dem Sicherungsring (24) sichern (Bild 26-1/1).

12. Manschette (19) innen mit Vaseline einfetten und von unten über den Schalthebel (14) auf das Schalthebellager aufschieben (Bild 26-1/1).

13. Schalthebel (14) und Schaltrohr (10), unter Verwendung der Teile Pos. 15 bis 18, miteinander verbinden (Bild 26-1/1).

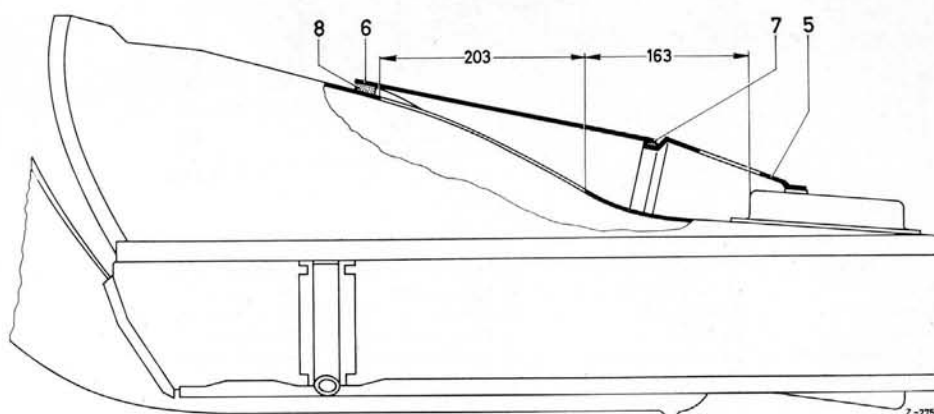


Bild 26-1/2

- 5 Abdeckblech hinten
- 6 Abdeckblech vorn
- 7 Abdichtrahmen
- 8 Abdichtrahmen

Arbeitsumfang

1. Abdeckung und Heizkanal auf Tunnel vorn, Schale mit Belag zwischen den Sitzen und beide Vordersitze herausnehmen sowie Schalthebel abschrauben.

Anm.: Falls auch auf Kundenwunsch das Schaltrohr und der Lagerkörper komplett ausgebaut werden, müssen die nun offenen Löcher im Mantelrohr oben und in der Abdeckplatte unten einwandfrei verschlossen werden.

2. Getriebe ausbauen (Einzelheiten siehe Werkstatt-Handbuch PKW-Typen ab August 1959, Arb.-Nr. 26-1).
3. Die 4 bzw. 6 Sechskantschrauben am Getriebegehäusedeckel herausschrauben und den Deckel abnehmen.
4. Rückfahrlichtschalter herausschrauben und in den neuen Getriebegehäusedeckel (1) mit einem neuen Dichtring eindrehen und festziehen.
5. Trennfläche des Getriebegehäuses säubern und anschließend mit Dichtungsmasse bestreichen. Neue Dichtung (2) auf das Getriebegehäuse auflegen und auch mit Dichtungsmasse bestreichen.
6. Die Schaltgabeln im Getriebegehäusedeckel in Leerlaufstellung, außerdem den Zwischenhebel für den Rückwärtsgang in Ruhestellung und die Schiebemuffen der Gleichlaufkörper in Leerlaufstellung bringen.

7. Getriebegehäusedeckel (1) einführen und mit den vorhandenen Sechskantschrauben und Federscheiben sowie mit den Lagerbolzen (3) und der Sechskantschraube (4) festschrauben (Bild 26-1/1).

8. Den Filz auf dem Tunnel vorn entfernen. Anschließend die Mitte des Tunnels und das Maß 163 mm von Querträger unter dem Fahrersitz bis zum Tunnelausschnitt anzeichnen (Bild 26-1/2).

9. Nach der Ausschnittschablone den Durchbruch im Tunnel anzeichnen und herausschneiden (Bild 26-1/3).

10. Getriebe wieder einbauen (siehe Werkstatt-Handbuch PKW-Typen ab August 1959, Arb.-Nr. 26-1).

11. Beide Kugelringe (22) innen und außen mit Schmierfett Teil-Nr. 000 989 26 51 oder Vaseline (**kein Öl**) versehen. Anschließend einen Kugelring in das Schalthebellager (21) einsetzen. Schalthebel (14) in das Schalthebellager einsetzen, den zweiten Kugelring (22) aufschieben, die Federscheibe (23) auflegen und mit dem Sicherungsring (24) sichern (Bild 26-1/1).

12. Manschette (19) innen mit Vaseline einfetten und von unten über den Schalthebel (14) auf das Schalthebellager aufschieben (Bild 26-1/1).

13. Schalthebel (14) und Schaltrohr (10), unter Verwendung der Teile Pos. 15 bis 18, miteinander verbinden (Bild 26-1/1).

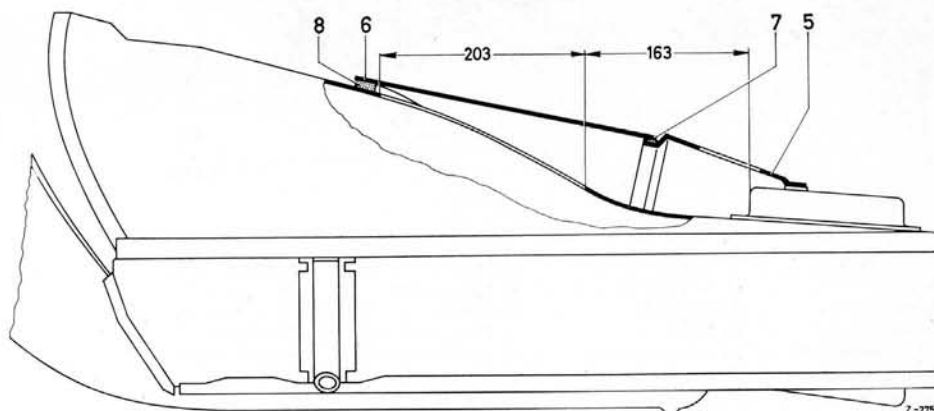


Bild 26-1/2

- 5 Abdeckblech hinten
- 6 Abdeckblech vorn
- 7 Abdichtrahmen
- 8 Abdichtrahmen

14. Auf das Abdeckblech hinten (5) den Lagerdeckel unten (20), das Schalthebellager (21) mit Schalthebel, den Lagerdeckel oben (25), die Abdeckplatte (26), auflegen und mit den Sechskantschrauben (27), Federscheiben (28) und Scheiben (29) am Abdeckblech (5) befestigen (Bild 26-1/1).

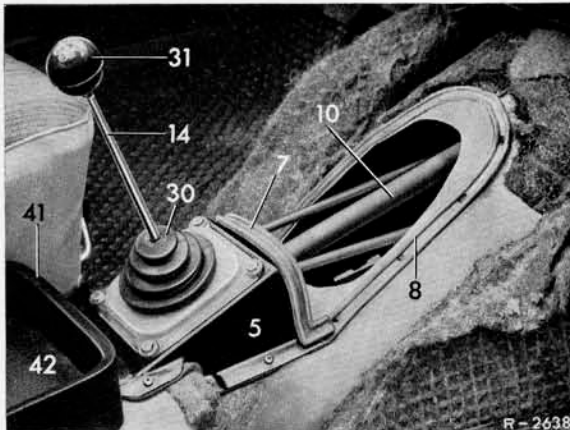


Bild 26-1/3

- | | |
|----------------------|---------------------|
| 5 Abdeckblech hinten | 30 Manschette oben |
| 7 Abdichtrahmen | 31 Schalthebelknopf |
| 8 Abdichtrahmen | 41 Schale |
| 10 Schaltrohr | 42 Belag in Schale |
| 14 Schalthebel | |

15. Schubstangen (32) in das Schalthebellager einsetzen und mit den Sechskantmutter (38) und Scheiben (37) befestigen.
16. Schaltwelle im Getriebegehäusedeckel (1) an den Anschlag für den Rückwärtsgang anlegen und den 2. Gang durch hineindrücken der Schaltwelle einlegen.
17. Schalthebel (14) in die Schalteebene 1.-2. Gang bringen (siehe Bild 26-1/4) und Schaltrohr (10) in die Kerbverzahnung des Gabelkopfes einführen.

Anm.: Das Schaltrohr (10) soll mit der Kerbverzahnung mindestens 15 mm tief im Gabelkopf stecken (Bild 26-1/1, Ansicht C).

18. Sechskantschraube (11) in den Gabelkopf stecken und Sechskantmutter (13) mit Federling (12) aufschrauben und festziehen (Bild 26-1/1).

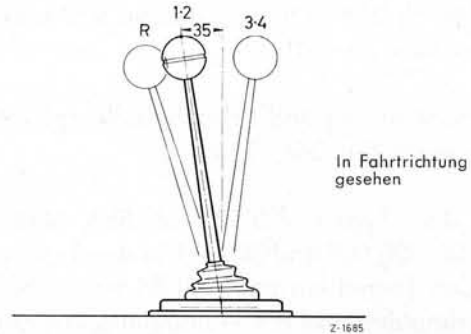


Bild 26-1/4

19. Abdeckblech (5) am Tunnel mit den Linsenblechschrauben (9) anschrauben (Bild 26-1/1).

Anm.: Falls zwischen Abdeckblech (5) und dem Querträger unter den Fahrersitzen ein Abstand entsteht ist dieser durch Einlegen von Filz zu beseitigen.

20. Sechskantmutter (33) und Stangenkopf (34) auf die Schubstange (32) aufschrauben und auf die Lagerbolzen (3) aufstecken (Bild 26-1/1).

21. Schaltung kontrollieren. Hierzu alle Gänge durchschalten und prüfen, ob sie sich einlegen lassen. Der Schalthebel darf keinesfalls am Schalthebellager anstoßen, da sonst der betreffende Gang herausspringen kann.

Stößt der Schalthebel beim Einlegen eines Ganges am Schalthebellager an, dann sind die beiden Schubstangen (32) in der Länge zu verstellen (Bild 26-1/1). Dazu Schubstange (32) vom Lagerbolzen (3) abnehmen und Stangenkopf (34) immer gleichmäßig so weit drehen, bis die Bolzen der Schubstangen im Schalthebellager in der Mitte der Abdeckplatte (26) liegen.

22. Je eine Scheibe (35) auf die Lagerbolzen (3) auflegen und die Sechskantmutter (36) aufschrauben und festziehen (Bild 26-1/1).
23. Abdichtrahmen (7 und 8) auf dem Tunnel bzw. auf dem Abdeckblech (5) verlegen. Anschließend Abdeckblech vorn (6) auflegen und mit den Linsenblechschrauben (9) befestigen (Bild 26-1/3 und 5).

24. Neuen Heizkanal (40) einbauen und befestigen (Bild 26-1/5).
25. Manschette (30) und Schalthebelknopf (31) montieren (Bild 26-1/1 und 3).
26. Bei den Typen 220 SB, 220 SEB, 250 S, 250 SE, 300 SEB und 300 SEL in den Teppich für den Tunnel ein Loch mit 86 mm ϕ heraus schneiden und die Gummitülle (39) einsetzen.
27. Abdämpfung (43) und Teppich (44) auf den Tunnel auflegen.
28. Neue Schale (41) mit Belag (42) am Tunnel anschrauben. Anschließend die Vordersitze wieder einbauen (Bild 26-1/5).

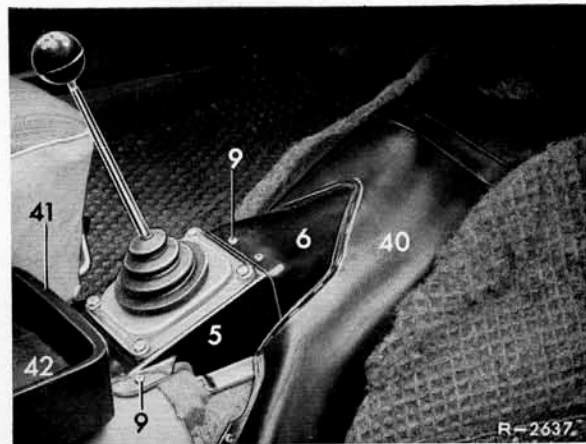


Bild 26-1/5

- | | |
|-----------------------|--------------------|
| 5 Abdeckblech hinten | 40 Heizkanal |
| 6 Abdeckblech vorn | 41 Schale |
| 9 Linsenblechschraube | 42 Belag in Schale |

Lieferumfang

Pos.	Anzahl	Benennung	Teil-Nr. oder DIN-Bezeichnung	
			190 C, 190 DC, 200 200 D, 230	220 B, 220 SB, 220 SEB 230 S, 250 S, 250 SE 300 SEB, 300 SEL
1	1	Getriebegehäusedeckel	113 260 01 14	111 260 12 14
2	1	Dichtung		111 261 01 79
3	2	Lagerbolzen		111 268 10 74
4	1	Sechskantschraube M 8×55 DIN 931-8 G		000 931 008 227
x5	1	Abdeckblech hinten		111 680 50 36
x6	1	Abdeckblech vorn		111 683 51 36
x7	1	Abdichtrahmen		111 683 53 98
x3	1	Abdichtrahmen		111 680 50 73
x9	20	Linsenblechschraube B 4,2×13 DIN 7981		007 981 004 219
10	1	Schaltröhre	110 260 07 82 ²⁾	111 260 22 82 ^{1) 3)}
				110 260 08 82 ⁴⁾
11	1	Sechskantschraube M 8×32 DIN 931-8 G		000 931 008 172
12	1	Federring B 8 DIN 127		000 127 008 203
13	1	Sechskantmutter M 8 DIN 934-6 S		000 934 008 013
14	1	Schalthebel		111 268 03 24
15	4	Büchse		198 268 01 50
16	2	Scheibe		111 990 35 40
17	1	Sechskantschraube		111 990 10 01
18	1	Sechskantmutter		001 990 01 51
19	1	Manschette unten		111 268 07 97
20	1	Lagerdeckel unten		111 268 09 34
21	1	Schalthebellager		111 260 05 95
22	2	Kugelring		111 267 00 86

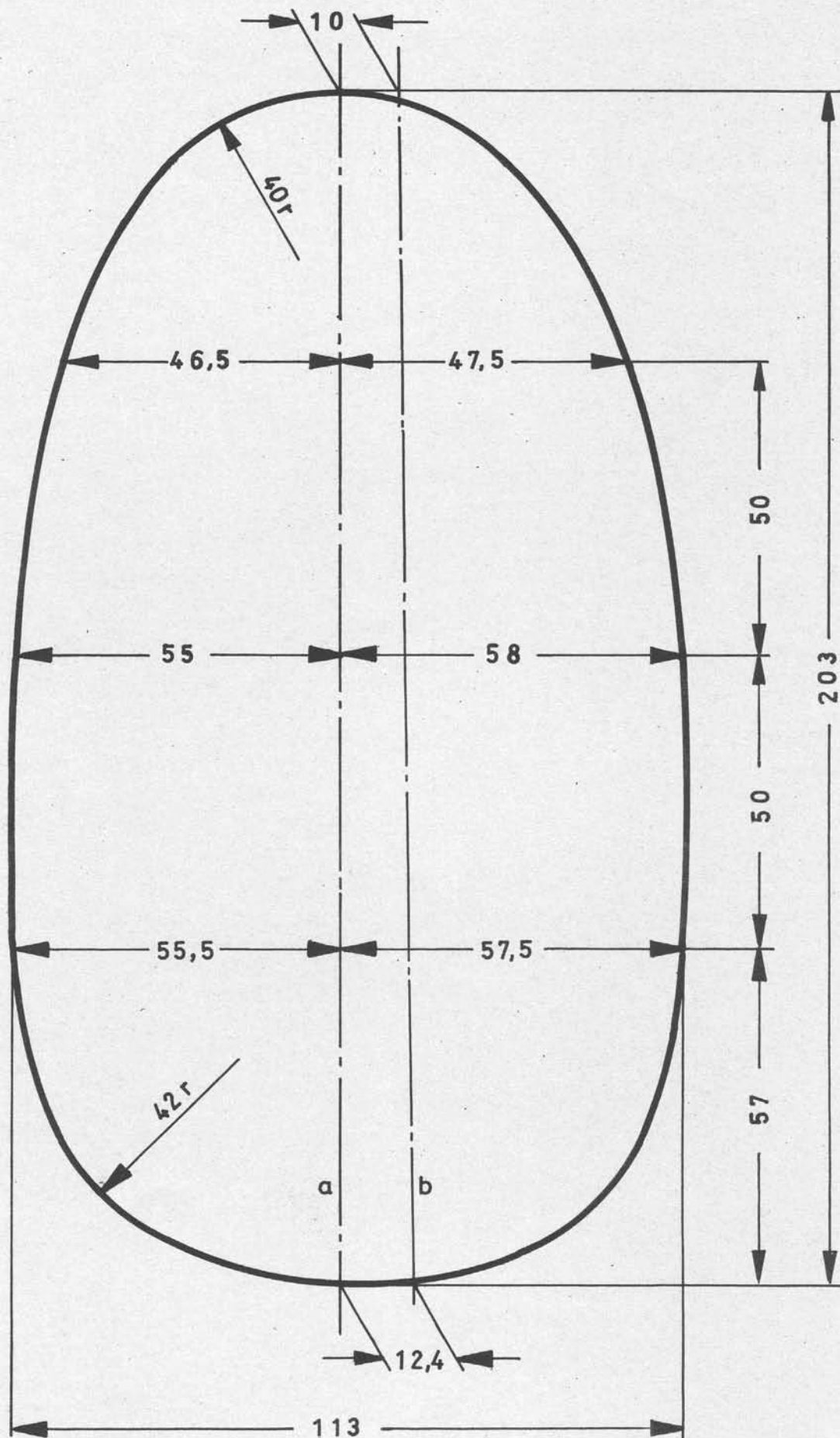
Lieferumfang (Fortsetzung)

Pos.	Anzahl	Benennung	Teil-Nr. oder DIN-Bezeichnung	
			190 C, 190 DC, 200 200 D, 230	220 B, 220 SB, 220 SEB 230 S, 250 S, 250 SE 300 SEB, 300 SEL
23	1	Federscheibe	198 990 00 48	
24	1	Sicherungsring	000 994 70 41	
25	1	Lagerdeckel oben	111 268 08 34	
26	1	Abdeckplatte	111 268 03 98	
27	4	Sechskantschraube M 6×18 DIN 933-8 G	000 933 006 077	
28	4	Federscheibe B 6 DIN 137	000 137 006 203	
29	4	Scheibe	111 268 01 76	
30	1	Manschette oben	111 268 04 97	
31	1	Schalthebelknopf	111 268 02 42	
32	2	Schubstange	110 260 03 89 ²⁾ 110 260 05 89 ⁵⁾	108 260 01 89 ¹⁾ 3) 108 260 03 89 ⁶⁾
33	2	Sechskantmutter M 10 DIN 70616-5 S	070 616 010 004	
34	2	Stangenkopf	111 260 04 53	
35	4	Scheibe	111 990 37 40	
36	2	Sechskantmutter M 7	001 990 01 51	
37	2	Scheibe 7,4 DIN 125-St	000 125 007 404	
38	2	Sechskantmutter M 6 DIN 985-5 S	000 985 006 000	
x39	1	Gummitülle	111 997 10 81 ⁷⁾	
x40	1	Heizkanal	111 830 50 45	
x41	1	Schale	112 840 01 74 ⁹⁾ 110 840 01 74 ¹⁰⁾	
x42	1	Belag in Schale	112 840 03 75	
x43	1	Abdämpfung auf Tunnel vorn	111 682 50 07	
x44	1	Teppich über Tunnel vorn	111 680 10 45 ⁸⁾ Linksl. 111 680 23 45 ¹¹⁾	
	1	Teppich über Tunnel vorn	111 680 11 45 ⁸⁾ Rechtsl. 111 680 24 45 ¹¹⁾	

¹⁾ Für die Typen 220 B, 220 SB, 220 SEB²⁾ Für die Typen 190 C, 190 DC, 200, 200 D³⁾ Für die Typen 230 S, 250 S, 250 SE⁴⁾ Für die Typen 230, 300 SEB, 300 SEL⁵⁾ Für Typ 230⁶⁾ Für die Typen 300 SEB und 300 SEL⁷⁾ Nur bei den Typen 220 SB, 220 SEB, 250 S, 250 SE, 300 SEB, 300 SEL⁸⁾ Nur für die Typen 190 C, 190 DC, 220 B⁹⁾ Für die Typen 190 C, 190 DC, 220 B, 220 SB, 220 SEB¹⁰⁾ Für die Typen 200, 200 D, 230, 230 S, 250 S, 250 SE, 300 SEB, 300 SEL¹¹⁾ Nur für die Typen 200, 200 D, 230, 230 S

Die für den nachträglichen Einbau notwendigen Teile Pos. 1 bis 4 und 10 bis 38 können unter Angabe der Teilnummern auf dem vorgeschriebenen Bestellweg (über die Niederlassung oder Großvertretung) vom **Werk Untertürkheim** bezogen werden, während die Teile Pos. 5 bis 9 und 39 bis 44 mit einem x gekennzeichnet, gesondert unter Angabe der Teilnummern **und der Innenausstattung bzw. Fahrgestell-Nr. des betreffenden Fahrzeuges vom Werk Sindelfingen** zu beziehen sind.

Schablone für Ausschnitt im Getriebetunnel bei Umbau auf Mittelschaltung



a = Mitte Ausschnitt
b = Mitte Fahrzeug