

Einbauanleitung für Sonderausstattung



Kundendienst

vdh-Archiv

MB-Servo-Lenkung

Typ 190 C, 190 DC, 200, 200 D und 230 Linkslenker

Gruppe 46-5

Eine ausführliche Beschreibung über den Aufbau und die Wirkungsweise der MB-Servo-Lenkung sowie über die Wartung, Prüfung und Instandsetzung der einzelnen Lenkungsaggregate ist im Werkstatt-Handbuch PKW-Typen ab August 1959, Gruppe 46, enthalten.

Bei Rechtslenker-Fahrzeugen ist der Einbau einer Servo-Lenkung nicht möglich.

Arbeitsumfang

a) Servo-Lenkung

1. Lenkung und Mantelrohr komplett ausbauen (siehe Werkstatt-Handbuch PKW-Typen ab 1959, Arb.-Nr. 46-1 und 46-14).
2. Kombinierten Schalter für Fahrtrichtungsanzeige und für Fernlichtblinkeranlage, Schaltrohr mit Schalthebel und Gummimanschette unten am Mantelrohr, ausbauen (siehe Werkstatt-Handbuch PKW-Typen ab August 1959, Arb.-Nr. 54-17 und 26-15).
3. In das neue Mantelrohr (6) die Teile Pos. 7 bis 23, und die ausgebauten Teile wie Ringrillennlager für die Lenkspindel, Schalter für Fahrtrichtungsanzeige, Schalthebel und Gummimanschette einbauen.

Bei Fahrzeugen mit autom. MB-Getriebe ist die Abdeckplatte (8) vor dem Einbau nach Bild 46-5/1 nachzuarbeiten.

4. Dann komplettes Mantelrohr wieder einbauen.
5. Lenkungskupplung auf die Lenkspindel aufschieben, die Innensechskantschrauben jedoch noch nicht einschrauben.

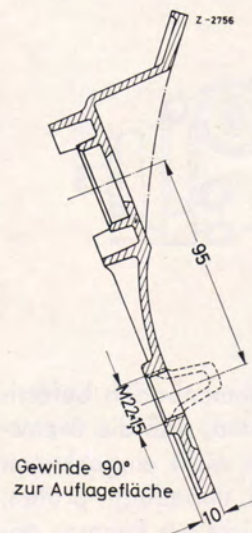


Bild 46-5/1

Abdeckplatte 8

6. Lenkstockhebel (2) auf die Lenkwelle der Servo-Lenkung (1) aufsetzen, dabei auf die Markierung am Lenkstockhebel und an der Lenkwelle achten. Kronenmutter (3) aufschrauben, mit ca. 15 mkp anziehen und mit dem Splint (4) sichern.

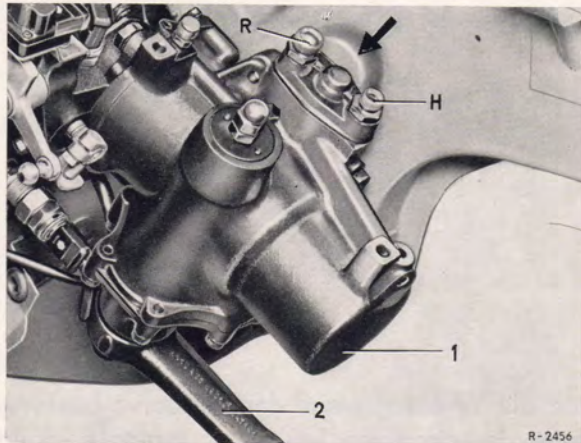


Bild 46-5/2

H = Hochdruckanschluß
R = Rücklaufanschluß

1 Servo-Lenkung
2 Lenkstockhebel

7. Verschußschraube aus der Lenkung herausrauben und Lenkschnecke so drehen, bis sich das Zentrum im Arbeitskolben genau unterhalb des Gewindelochs im Lenkgehäuse befindet. Anschließend Mittelstellungs-Kontrollschraube 112 589 02 23 00 einschrauben.

8. Maß „a“ = 76 ± 3 mm prüfen, notfalls durch Versetzen des Lenkstockhebels richtigstellen (Bild 46-5/3).

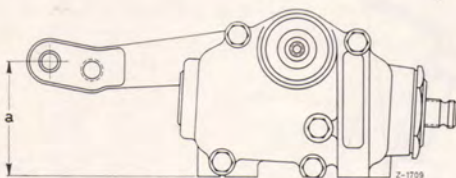


Bild 46-5/3

$a = 76 \pm 3$ mm

9. Servo-Lenkung am Rahmenboden befestigen, dabei darauf achten, daß die Brems- und Kraftstoffleitungen nicht eingeklemmt werden. Anschließend unbedingt prüfen, ob das Lenkgehäuse nicht am Rahmen anliegt. Ist dies der Fall, Rahmenboden ent-

sprechend eindallen (siehe Pfeil im Bild 46-5/2).

10. Mittelstellungs-Kontrollschraube herausrauben und Verschußschraube mit neuem Dichtring in das Lenkgehäuse einschrauben.
11. Lenk- und Spurstange am Lenkstockhebel befestigen.

b) Hochdruck-Ölpumpe

12. Falls noch bei den Typen 190 C und 190 DC ein Ölwanne-Oberteil ohne Auge eingebaut ist, muß der Motor ausgebaut und das Ölwanne-Oberteil gegen ein neues **mit Auge** (79) (siehe Pfeil im Bild 46-5/4) ausgewechselt werden (Einzelheiten siehe Werkstatt-Handbuch PKW-Typen ab August 1959, Arb.-Nr. 00-1 bzw. Werkstatt-Handbuch OM Dieselmotoren, Arb.-Nr. 01-21).

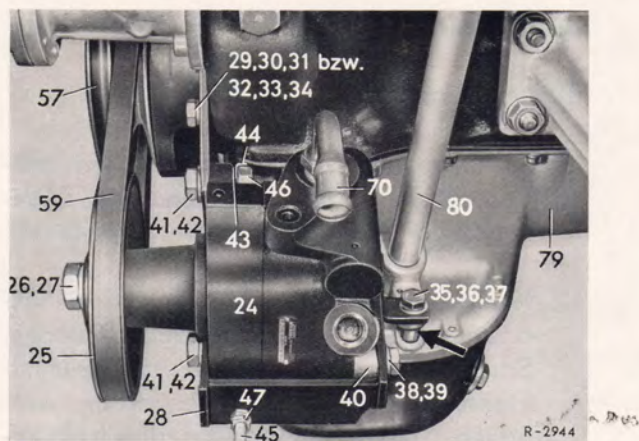


Bild 46-5/4

Anordnung bei den Typen 190 C, 190 DC, 200, 200 D

24 Druckölpumpe	39 Scheibe
25 Riemenscheibe	40 Abstandring
26 Sechskantmutter	41 Sechskantschraube
27 Federring	42 Scheibe
28 Träger für Pumpe	43 Federscheibe
29 Sechskantschraube	44 Sicherungsblech
30 Federring	45 Spannschraube
31 Scheibe	46 Sechskantmutter
32 Stiftschraube	47 Sechskantmutter
33 Federscheibe	57 Riemenscheibe
34 Sechskantmutter	59 Schmalkeilriemen
35 Sechskantschraube	70 Rohrkrümmer
36 Federring	79 Ölwanne-Oberteil
37 Scheibe	80 Führungsrohr
38 Federscheibe	

13. Beim Typ 230 Ölbehälter (28) unter Verwendung der O-Ringe (29) und (30) mit den vorhandenen Befestigungsschrauben im Ölbehälter auf die Druck-Ölpumpe montieren. Anschließend Druck-Ölpumpe (24) in den Träger (28) bzw. (31) einsetzen und mit den Teilen Pos. 38 bis 47 bzw. 40 bis 48 so befestigen, daß die Druck-Ölpumpe im Träger noch leicht schwenkbar ist (Bild 46-5/4, 5 und 6).
14. Riemenscheibe (25) auf die Antriebswelle der Druck-Ölpumpe mit der Sechskantmutter (26) und Federring (27) montieren (Bild 46-5/7 bzw. 8).
15. Bei den Typen 190DC und 200D in die bereits vorhandenen Gewindelöcher vorn am Zylinderkurbelgehäuse die Stiftschrauben (32) unter Verwendung von Dichtungsmasse einschrauben (Bild 46-5/4, 5 und 7).

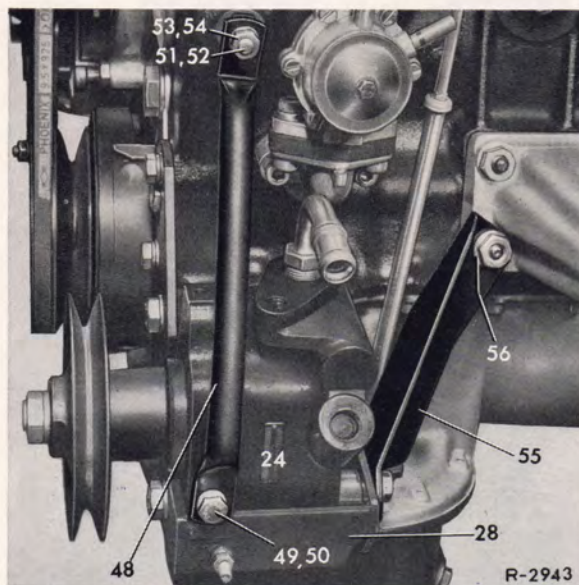


Bild 46-5/5

Anordnung bei den Typen 190 C, 190DC, 200, 200 D

- | | |
|-----------------------|--------------------|
| 24 Druckölpumpe | 52 Dichtring |
| 28 Träger für Pumpe | 53 Sechskantmutter |
| 48 Versteifungsstrebe | 54 Federring |
| 49 Sechskantschraube | 55 Versteifung |
| 50 Federring | 56 Federscheibe |
| 51 Sicherungsschraube | |

16. Träger (28) bzw. (31) mit Druckölpumpe unter Verwendung der Teile Pos. 32 bis 34 beim Typ 230, Pos. 29 bis 31 beim Typ 190 C und 200 bzw. 33 und 34 bei den Typen

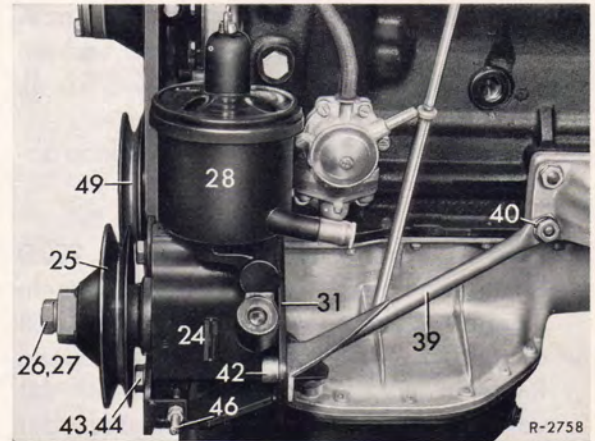


Bild 46-5/6

Anordnung beim Typ 230

- | | |
|---------------------|----------------------|
| 24 Druckölpumpe | 40 Federscheibe |
| 25 Riemenscheibe | 42 Abstandring |
| 26 Sechskantmutter | 43 Sechskantschraube |
| 27 Federring | 44 Scheibe |
| 28 Ölbehälter | 46 Spannschraube |
| 31 Träger für Pumpe | 49 Riemenscheibe |
| 39 Strebe | |

190DC und 200D am Zylinderkurbelgehäuse anschrauben (Bild 46-5/7 bzw. 8).

Es ist darauf zu achten, daß die Abstützung des Trägers (28) bzw. (31) auf dem Auge der Ölwanne einwandfrei aufliegt. Wenn nicht, Auflagefläche der Ölwanne nacharbeiten.

17. In das Auge der Ölwanne mit einem Bohrer von 6 mm ϕ ein Loch 24 mm tief bohren und ein Gewinde M8 einschneiden. Entfällt beim Typ 230.

Anschließend Sechskantschraube (35) mit Federring (36) und Scheibe (37) einschrauben und festziehen (Bild 46-5/4).

18. Bei den Typen 190 C, 190DC, 200, 200 D Sicherungsschraube für Kettentrieb im Zylinderkurbelgehäuse herausschrauben und dafür Sicherungsschraube (51) mit Dichtring (52) einschrauben (Bild 46-5/7). Anschließend Versteifungsstrebe (48) mit den Teilen Pos. 49 und 50 bzw. Pos. 53 und 54 am Träger (28) bzw. an der Sicherungsschraube (51) befestigen (Bild 46-5/5 und 7).

19. Versteifung (55) bzw. Strebe (39) mit der vorhandenen Sechskantschraube und Sechs-

kantmutter sowie Federscheibe (40) bzw. (56) am Träger für Druckölpumpe und am Motorträger anschrauben (Bild 46-5/5 u. 6).

20. Keilriemen für Lüfter und Lichtmaschine abnehmen.
21. Bei den Typen 190 C, 190 DC, 200, 200 D Riemenscheibe auf der Kurbelwelle abnehmen, dazu Dehnschraube mit Scheibe von der Kurbelwelle abschrauben. Anschließend Riemenscheibe (57) aufsetzen und mit der vorhandenen Dehnschraube und der Scheibe (58) festziehen (Bild 46-5/7). Anziehdrehmoment der Dehnschraube 18 mkp. Beim Typ 230 die drei Sechskantschrauben in der Riemenscheibe auf der Kurbelwelle herauschrauben. Anschließend neue Riemenscheibe (49) auf die vorhandene Riemenscheibe mit den Sechskantschrauben (50) und Federringen (51) anschrauben (Bild 46-5/8). Anschließend Keilriemen für Lüfter und Lichtmaschine wieder auflegen und spannen.
22. Schmalkeilriemen (52) auf die Riemenscheiben (25) und (57) bzw. (25) und (49) auflegen und mit der Spannschraube (45) bzw. (46) so weit spannen, bis man den Riemen noch ca. 10 mm eindrücken kann. Dann Sechskantmutter (47) bzw. (48) an der Spannschraube festziehen (Bild 46-5/4 und 5 bzw. 6).
23. Sechskantschrauben zur Befestigung der Druckölpumpe im Träger festziehen.
24. Keilriemen für Lüfter und Lichtmaschine wieder auflegen und spannen.
25. Wenn Ölwanne-Oberteil ausgewechselt wurde, Motor wieder einbauen (siehe Werkstatt-Handbuch PKW-Typen ab August 1959, Arb.-Nr. 00-1).

c) Vorratsbehälter

26. Batterie ausbauen. Dann Halter (60) für Ölbehälter am Batterierahmen befestigen (Bild 46-5/9).

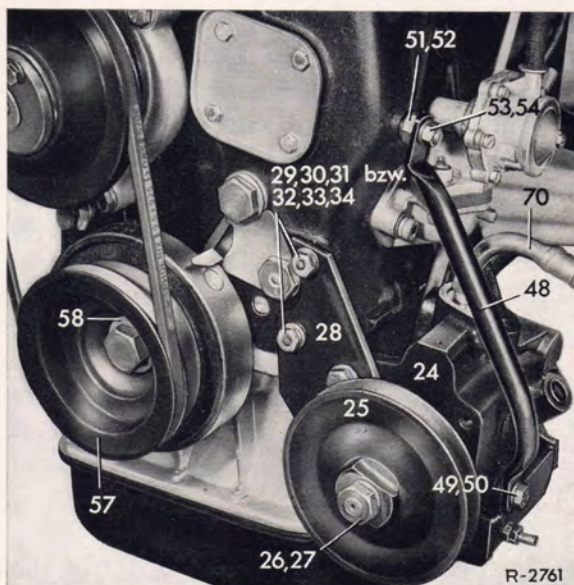


Bild 46-5/7

Anordnung bei den Typen 190 C, 190 DC, 200, 200 D

24 Druckölpumpe	48 Versteifungsstrebe
25 Riemenscheibe	49 Sechskantschraube
26 Sechskantmutter	50 Federring
27 Federring	51 Sicherungsschraube
28 Träger für Pumpe	52 Dichtring
29 Sechskantschraube	53 Sechskantmutter
30 Federring	54 Federring
31 Scheibe	57 Riemenscheibe
32 Stiftschraube	58 Scheibe
33 Federscheibe	70 Rohrkrümmer
34 Sechskantmutter	

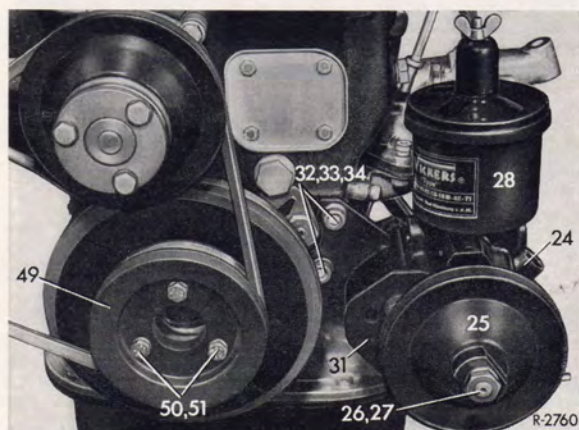


Bild 46-5/8

Anordnung beim Typ 230

24 Druckölpumpe	32 Zylinderschraube
25 Riemenscheibe	33 Federring
26 Sechskantmutter	34 Scheibe
27 Federring	49 Riemenscheibe
28 Ölbehälter	50 Sechskantschraube
31 Träger für Druckölpumpe	51 Federring

Die folgenden Ziffern 27, 28 und 29 entfallen beim Typ 230.

27. Rohrkrümmer (70) in die Druckölpumpe einschrauben und festziehen (Bild 46-5/4 und 5).
28. Auf den Niederdruckschlauch (71) 2 Gummiringe (72) aufstecken und so verteilen, daß kein Scheuern des Schlauches möglich ist (nur bis Fahrgestell-End-Nr. 064 105

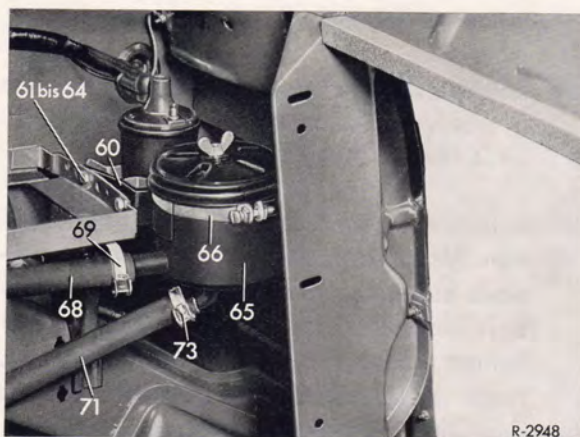


Bild 46-5/9

Anordnung bei den Typen 190 C, 190 DC, 200, 200 D

60 Halter für Ölbehälter	66 Spannschelle
61 Sechskantschraube	68 Niederdruckschlauch
62 Scheibe	69 Schlauchschelle
63 Federring	71 Niederdruckschlauch
64 Sechskantmutter	73 Schlauchschelle
65 Ölbehälter	

beim Typ 190 C und 099 641 beim Typ 190 DC). Dann Niederdruckschlauch auf das Rücklauf-Anschlußrohr am Ölbehälter aufstecken und mit der Schlauchschelle (73) befestigen (Bild 46-5/9).

29. Ölbehälter (65) mit der Spannschelle (66) am Halter (60) befestigen. Anschließend Niederdruckschlauch (71) auf den Rohrkrümmer (70) der Hochdruck-Ölpumpe aufstecken und mit der Schlauchschelle (73) befestigen.

d) Verbindungsschläuche von Druck-Ölpumpe und Ölbehälter zur Servo-Lenkung

30. Rohrkrümmer (53) bzw. (67) in den Rücklaufstutzen der Servo-Lenkung einschrau-

ben. Auf den Niederdruckschlauch (68) einen Gummiring (72) aufstecken (nur bis Fahrgestell-End-Nr. 064 105 beim Typ 190 C und 099 641 beim Typ 190 DC). Dann den Niederdruckschlauch (54) bzw. (68) auf den Rohrkrümmer und auf das Anschlußrohr des Ölbehälters aufstecken und mit den Schlauchschellen (55) bzw. (69) befestigen (Bild 46-5/10 und 11).

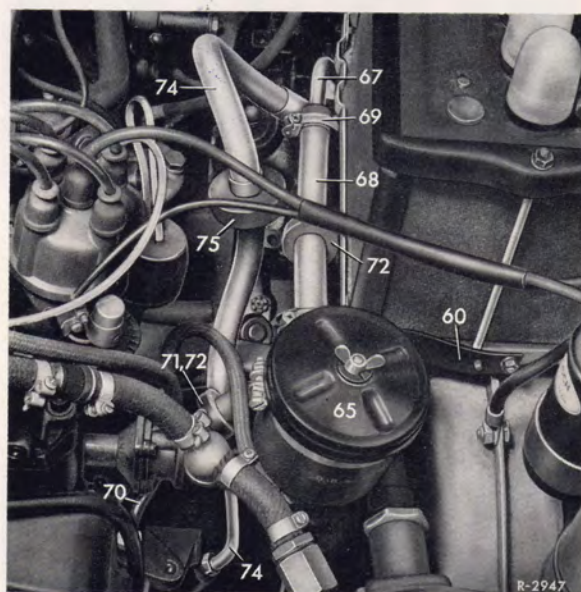


Bild 46-5/10

Anordnung Verbindungsschläuche beim Typ 190 C bis Fahrgestell-End-Nr. 064 105

60 Halter für Ölbehälter	70 Rohrkrümmer
65 Ölbehälter	71 Niederdruckschlauch
67 Rohrkrümmer	72 Gummiring
68 Niederdruckschlauch	74 Hochdruck-Dehnschlauch
69 Schlauchschelle	75 Gummiring

31. Beim Typ 190 DC und 200 D Kraftstoff-Filter abschrauben. Halter (76) am vorhandenen Halter für den Kraftstoff-Filter anschrauben. Dann Kraftstoff-Filter am Halter unter Verwendung des Federrings (77) wieder befestigen (Bild 46-5/12).

32. Hochdruck-Dehnschlauch (56) bzw. (74) am Anschluß der Druckölpumpe und am Druckstutzen der Servo-Lenkung anschließen. Beim Typ 190 DC und 200 D vorher noch den Gummiring (75) auf den Hochdruck-Dehnschlauch aufstecken (Bild 46-5/2, 11 und 12).

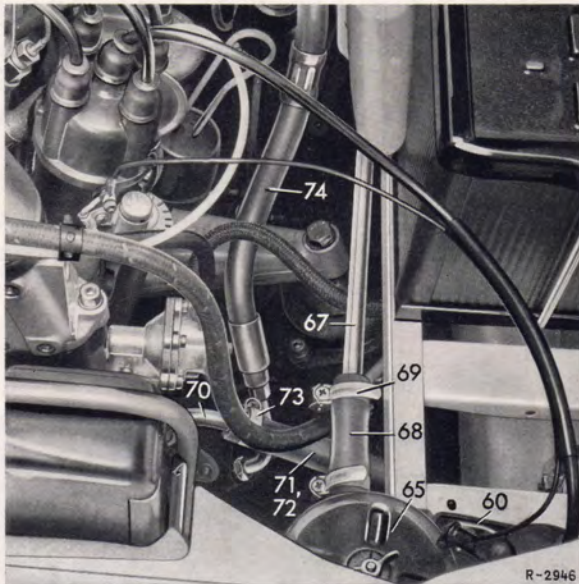


Bild 46-5/11

Anordnung Verbindungsschläuche beim Typ 190 C
ab Fahrgestell-End-Nr. 064106 und beim Typ 200

60 Halter für Ölbehälter	70 Rohrkrümmer
65 Ölbehälter	71 Niederdruckschlauch
67 Rohrkrümmer	72 Gummiring
68 Niederdruckschlauch	73 Schlauchschelle
69 Schlauchschelle	74 Hochdruck-Dehnschlauch

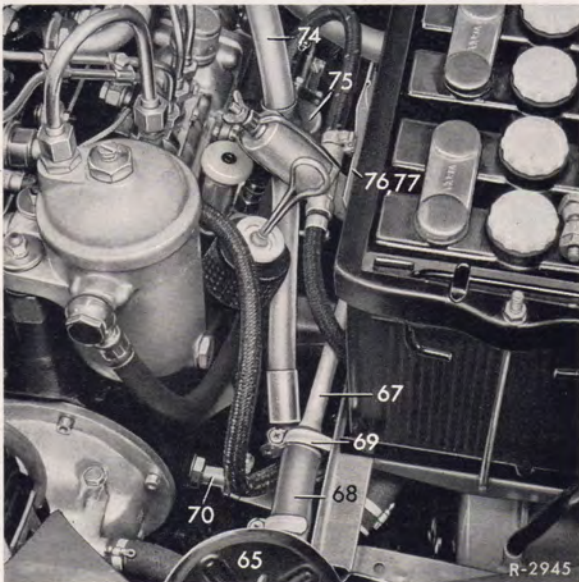


Bild 46-5/12

Anordnung Verbindungsschläuche beim Typ 190 DC
ab Fahrgestell-End-Nr. 099642 und beim Typ 200 D

Die Anordnung bis zu dieser Fahrgestell-End-Nr. ist
gleich wie im Bild 46-5/10.

65 Ölbehälter	74 Hochdruck-Dehnschlauch
67 Rohrkrümmer	75 Gummiring
68 Niederdruckschlauch	76 Halter
69 Schlauchschelle	77 Federring
70 Rohrkrümmer	

Anm.: Auf einwandfreie Schlauchverlegung achten. Schon geringe Scheuerstellen können in kurzer Zeit zu Ölverlusten und damit zum Ausfall der hydraulischen Unterstützung führen.

e) Anlage entlüften

33. Verschlußdeckel vom Ölbehälter abnehmen und Spezial-Pumpenöl (siehe Betriebsstoff-Vorschriften) bis zur Markierung in den Behälter einfüllen.

34. Entlüfterschlauch über die Entlüfterschraube der Servo-Lenkung schieben und Schlauchende in den Ölbehälter halten.

35. Entlüfterschraube ca. 2 Umdrehungen öffnen. Motor anlaufen lassen und zwar **je-
weils nur kurz**, um ein Leerwerden des Ölbehälters und damit ein Luftsaugen der Pumpe (Schaumbildung) zu verhindern. Nach jedem kurzen Anlaufen des Motors den Ölvorrat wieder ergänzen.

36. Sobald ausreichend Öl im Kreislauf vorhanden ist (ca. 1,3 l) Lenkrad bei laufendem Motor (Leerlaufdrehzahl) eine 1/4 Umdrehung nach beiden Seiten schnell bewegen, um so die restliche Luft im Kreislauf zu entfernen.

Anm.: Der Entlüfterschlauch ist zweckmäßigerweise an der Entlüfterschraube und im Ölbehälter gut festzuhalten, da sonst der Schlauch herunterspringen und somit starker Ölverlust eintreten kann.

37. Entlüfterschraube verschließen und vorhandene Staubkappe aufdrücken.

38. Lenkung bei laufendem Motor mehrmals **kurzzeitig** an den Links- und Rechtsanschlag drehen.

39. Druck-Ölpumpe und Servo-Lenkung sowie sämtliche Schlauchanschlüsse auf Dichtheit prüfen.

40. Verschlußdeckel mit Flügelmutter festschrauben.

41. Gummilager links und rechts in den Blattfedern für die Vorderachsabstützung ausbauen und dafür die Gummilager (5) einbauen. Nachlauf auf ca. 4° einstellen. (Einzelheiten siehe Werkstatt-Handbuch PKW-Typen ab August 1959, Arb.-Nr. 40-3).
42. Vorspur prüfen bzw. einstellen.
43. Lenkung vollständig nach links und rechts einschlagen und prüfen ob der Lenkhebel des Achsschenkels jeweils am Anschlag des Achsschenkelträgers anliegt.
44. Bei der Probefahrt die Stellung des Lenkrades und die Funktion der automatischen Rückstellung des Blinkalters überprüfen. In Geradeausfahrtstellung der Vorderräder muß sich das Lenkrad in Mittelstellung befinden. Lenkung bei völligem Stillstand des Wagens mehrmals an den Links- und Rechtsanschlag drehen, dabei darf der Motor nicht stehen bleiben. (Werte für die Leerlaufdrehzahlen siehe Werkstatt-Handbuch PKW-Typen ab 1959, Arb.-Nr. 00-0).

Lieferumfang Typ 190 C, 190 DC, 200, 200 D

Pos.	Anzahl	Benennung	Teil-Nr. oder DIN-Bezeichnung	
			mit mech. Getriebe	mit autom. Getriebe
1	1	Servolenkung	110 460 20 01	
2	1	Lenkstockhebel	110 463 19 01	
3	1	Kronenmutter M 22×1,5	000 937 022 000	
4	1	Splint 5×40	000 094 005 004	
5	4	Gummilager	112 322 03 85	
6	1	Mantelrohr	110 460 01 16 ⁵⁾ 110 460 16 16 ¹⁾ ⁶⁾ 110 460 19 16 ²⁾ ⁶⁾ 110 460 52 09	
7	1	Lenkspindel	110 462 03 95	110 462 04 95
8	1	Abdeckplatte		110 987 14 44
9	1	Verschlußscheibe	000 934 006 006	
10	1	Sechskantmutter M 6	000 931 006 095	
11	1	Sechskantschraube M 6×30	000 127 006 203	
12	1	Federring B 6		
*13	1	Lagerkörper	110 260 04 94	110 260 05 94
*14	1	Abdeckblech		110 268 00 05
*15	1	Schaltrohr	110 260 03 82	110 260 05 82
*16	1	Sechskantschraube M 6×12 (für Hebel von Ganganzeige an Schaltrohr)	—	000 933 006 015
*17	1	Hebel am Schaltrohr	110 260 00 15	110 260 01 15
*18	1	Zwischenhebel	110 260 02 81	110 260 03 81
*19	1	Wählhebel	110 268 02 15	—
*20	1	Federscheibe 12	900 055 012 000	—
*21	1	Wählhebelwelle	110 268 00 32	—
*22	1	Schaltsegment	—	110 268 01 46 ⁵⁾ 110 268 02 46 ⁶⁾
*23	1	Sicherungsring 12×1	—	000 471 012 000
24	1	Druckölpumpe	127 460 05 80	
25	1	Riemenscheibe	121 466 07 15	
26	1	Sechskantmutter	189 990 01 51	
27	1	Federring B 14	000 127 014 201	
28		Träger für Pumpe	121 460 07 35	
29	2	Sechskantschraube M 8×20 ³⁾	000 933 008 108	
30	2	Federring B 8 ³⁾	000 127 008 203	

Lieferumfang (Fortsetzung)

Pos.	Anzahl	Benennung	Teil-Nr. oder DIN-Bezeichnung	
			mit mech. Getriebe	mit autom. Getriebe
31	2	Scheibe 8,4 ³⁾	000 125 008 407	
32	2	Stiftschraube M 8×15 ⁴⁾	000 939 008 039	
33	2	Federscheibe B 8 ⁴⁾	000 137 008 202	
34	2	Sechskantmutter M 8 ⁴⁾	000 934 008 013	
35	1	Sechskantschraube M 8×35	000 933 008 118	
36	1	Federring B 8	000 127 008 203	
37	1	Scheibe 8,4	000 125 008 407	
38	1	Federscheibe B 10	000 137 010 201	
39	1	Scheibe 10,5	000 125 010 504	
40	1	Abstandring	180 466 01 51	
41	1	Sechskantschraube M 10×35	000 931 010 228	
	1	Sechskantschraube M 10×22	000 933 010 090	
42	2	Scheibe 10,5	000 125 010 504	
43	2	Federscheibe B 10	000 137 010 201	
44	1	Sicherungsblech	127 466 00 73	
45	1	Spannschraube	180 466 00 74	
46	1	Sechskantmutter M 10	000 934 010 007	
47	2	Sechskantmutter M 6	000 934 006 006	
48	1	Versteifungsstrebe	121 466 01 95 ³⁾ 121 466 03 95 ⁴⁾	
49	1	Sechskantschraube M 8×15	000 933 008 016	
50	1	Federring B 8	000 127 008 203	
51	1	Sicherungsschraube	121 052 02 71	
52	1	Dichtring A 12×16	007 603 012 116	
53	1	Sechskantmutter M 8	000 934 008 013	
54	1	Federring B 8	000 127 008 203	
55	1	Versteifung	121 466 02 95	
56	1	Federscheibe B 10	000 137 010 201	
57	1	Riemenscheibe	121 466 00 15 ⁵⁾ 121 466 03 15 ⁶⁾	
58	1	Scheibe	121 031 00 76	
59	1	Schmalkeilriemen 12,5×750	007 753 012 500	
60	1	Halter für Ölbehälter	110 466 00 40	
61	2	Sechskantschraube M 6×15	000 933 006 024	
62	2	Scheibe A 6, 4	009 021 006 100	
63	2	Federring B 6	000 127 006 203	
64	2	Sechskantmutter M 6	000 934 006 006	
65	1	Ölbehälter	110 460 00 83	
66	1	Spannschelle Sp 94/15×0,8 SKZ	900 288 094 102	
67	1	Rohrkrümmer	110 460 00 24 ⁷⁾	
	1	Rohrkrümmer	111 460 01 24 ⁸⁾	
68	1	Niederdruckschlauch 80 lg.	006 997 09 82 ⁷⁾	
	1	Niederdruckschlauch 400 lg.	006 997 09 82 ⁸⁾	
69	2	Schlauchschelle	000 997 53 90	
70	1	Rohrkrümmer	189 460 02 24 ⁷⁾	
	1	Rohrkrümmer	127 460 00 24 ⁸⁾	
71	1	Niederdruckschlauch 310 lg.	006 997 09 82	
72	3	Gummiring	110 987 05 41 ⁸⁾	
73	2	Schlauchschelle	000 997 53 90	
74	1	Hochdruck-Dehnschlauch	006 997 65 82	
75	1	Gummiring	112 466 02 82 ⁴⁾	
76	1	Halter (für Befestigung Kraftstoff-Filter)	110 470 01 81 ⁴⁾	
77	1	Federring B 6 ⁴⁾	000 127 006 203	

Lieferumfang (Fortsetzung)

Pos.	Anzahl	Benennung	Teil-Nr. oder DIN-Bezeichnung	
			mit mech. Getriebe	mit autom. Getriebe
78	1	Dichtung	121 014 03 22 ⁹⁾	
79	1	Ölwanne-Oberteil	121 010 34 13 ⁹⁾	
80	1	Führungsrohr (für Ölmeßstab)	121 010 03 66 ¹⁰⁾	
	1	Führungsrohr (für Ölmeßstab)	621 010 07 66 ¹¹⁾	

Anm.: Das Führungsrohr (80) wird nur beim Einbau eines neuen Ölwanne-Oberteils benötigt und mitgeliefert.

*) Diese Teile werden bei Fahrzeugen mit Mittelschaltung nicht benötigt.

¹⁾ Mit Lenkradschaltung

⁷⁾ Ab Fahrgestell-End-Nr. 064 106 beim Typ 190 C
099 642 beim Typ 190 DC

²⁾ Mit Mittelschaltung

⁸⁾ Bis Fahrgestell-End-Nr. 064 105 beim Typ 190 C
099 641 beim Typ 190 DC

³⁾ Beim Typ 190 C und 200

⁴⁾ Beim Typ 190 DC und 200 D

⁵⁾ Für Typ 190 C und 190 DC

⁶⁾ Für Typ 200 und 200 D

⁹⁾ Falls noch bei den Typen 190 C und 190 DC ein Ölwanne-Oberteil **ohne Auge** eingebaut ist, ist dieses gegen das Ölwanne-Oberteil **mit Auge** Teil-Nummer 121 010 34 13 auszuwechseln (siehe Pfeil im Bild 46-5/4).

¹⁰⁾ Beim Typ 190 C

¹¹⁾ Beim Typ 190 DC

Die für den nachträglichen Einbau notwendigen Teile können unter Angabe der Teilnummern auf dem vorgeschriebenen Bestellweg (über die Niederlassung oder Großvertretung) bezogen werden.

Zuständiges Lieferwerk: Stuttgart-Untertürkheim**Lieferumfang Typ 230**

Pos.	Anzahl	Benennung	Teil-Nr. oder DIN-Bezeichnung	
			mit mech. Getriebe	mit autom. Getriebe
1	1	Servolenkung	110 460 20 01	
2	1	Lenkstockhebel	110 463 19 01	
3	1	Kronenmutter M 22×1,5	000 937 022 000	
4	1	Splint 5×40	000 094 005 004	
5	4	Gummilager	112 322 03 85	
6	1	Mantelrohr	110 460 16 16 ¹⁾ 110 460 19 16 ²⁾	
7	1	Lenkspindel	110 460 52 09	
8	1	Abdeckplatte	110 462 03 95	110 462 04 95
9	1	Verschußscheibe	110 997 14 44	
10	1	Sechskantmutter M 6	000 934 006 006	
11	1	Sechskantschraube M 6×30	000 931 006 027	
12	1	Federring B 6	000 127 006 200	
* 13	1	Lagerkörper	110 260 04 94	110 260 05 94
* 14	1	Abdeckblech	110 268 00 05	
* 15	1	Schaltrohr	110 260 03 82	110 260 05 82
* 16	1	Sechskantschraube M 6×12 (für Hebel von Ganganzeige an Schaltrohr)	—	000 933 006 016
* 17	1	Hebel am Schaltrohr	110 260 00 15	110 260 01 15
* 18	1	Zwischenhebel	110 260 02 81	110 260 03 81
* 19	1	Wählhebel	110 268 02 15	—
* 20	1	Federscheibe 12	900 055 012 000	—
* 21	1	Wählhebelwelle	110 268 00 32	—
* 22	1	Schaltsegment	—	110 268 02 46
* 23	1	Sicherungsring 12×1	—	000 471 012 000

Lieferumfang (Fortsetzung)

Pos.	Anzahl	Benennung	Teil-Nr. oder DIN-Bezeichnung	
			mit mech. Getriebe	mit autom. Getriebe
24	1	Druckölpumpe	127 460 05 80	
25	1	Riemenscheibe	127 466 02 15	
26	1	Sechskantmutter	189 990 01 51	
27	1	Federring B 14	000 127 014 201	
28	1	Ölbehälter	180 460 00 83	
29	1	O-Ring	000 997 01 45	
30	1	O-Ring	000 997 72 45	
31	1	Träger für Pumpe	180 460 09 35	
32	2	Zylinderschraube M 10×22	000 912 010 043	
33	2	Federring B 10	000 127 010 202	
34	2	Scheibe 10,5	000 433 010 504	
35	1	Zylinderschraube M 8×25	000 912 008 055	
36	1	Federring B 8	000 127 008 203	
37	1	Scheibe 8,5	000 433 008 403	
38	1	Abstandring	180 155 08 51	
39	1	Strebe	180 460 00 33	
40	1	Federscheibe B 10	000 137 010 201	
41	1	Scheibe 10,5	000 433 010 504	
42	1	Abstandring	180 466 01 51	
43	1	Sechskantschraube M 10×35	000 931 010 228	
	1	Sechskantschraube M 10×22	000 933 010 090	
44	2	Scheibe 10,5	000 125 010 504	
45	1	Sicherungsblech	127 466 00 73	
46	1	Spannschraube	180 466 00 74	
47	1	Sechskantmutter M 10	000 934 010 007	
48	2	Sechskantmutter M 6	000 934 006 006	
49	1	Riemenscheibe	180 466 06 15	
50	3	Sechskantschraube M 8×70	000 931 008 190	
51	3	Federring B 8	000 127 008 203	
52	1	Schmalkeilriemen 12,5×825	007 753 012 558	
53	1	Rohrkrümmer	111 460 01 24	
54	1	Niederdruckschlauch 465 lg.	006 997 09 82	
55	2	Schlauchselle	000 997 53 90	
56	1	Hochdruck-Dehnschlauch	006 997 65 82	

*) Diese Teile werden bei Fahrzeugen mit Mittelschaltung nicht benötigt.

1) Bei Lenkradschaltung 2) Bei Mittelschaltung

Die für den nachträglichen Einbau notwendigen Teile können unter Angabe der Teilnummern auf dem vorgeschriebenen Bestellweg (über die Niederlassung oder Großvertretung) bezogen werden.

Zuständiges Lieferwerk: Stuttgart-Untertürkheim