

Anleitung für nachträglichen Einbau



vdh-Archiv

Kraftstoffbehälter 82 Liter Inhalt

Typ 300 SE

Gruppe 47-1

In den Typ 300 SE wird neuerdings serienmäßig ein größerer Kraftstoffbehälter mit einem Inhalt von 82 Litern eingebaut. Die Kraftstoff-Förderpumpe, die seither in waagrechter Lage neben dem Kraftstoffbehälter montiert war, mußte dadurch zwischen die Hinterachse und den Kraftstoffbehälter versetzt werden; sie ist jetzt senkrecht mit einer Verstärkungsplatte an den Kofferraumboden angeschraubt. Die Kraftstoffleitungen führen nicht mehr seitwärts, sondern von vorne in den Kraftstoffbehälter hinein.

Mit dem Einbau des größeren Kraftstoffbehälters wurden die zulässigen Achslasten (siehe Tabelle) erhöht, die auch für die Fahrzeuge gültig sind, die erst nachträglich mit dem 82-Liter-Tank ausgerüstet werden. Die durch den Umbau sich ändernden Fahrzeugdaten bedürfen der Berichtigung durch den TÜV.

Typ	300 SE Limousine	300 SE Coupé	300 SE Cabriolet
Baumuster	112.014	112.021	112.023
zul. Ges.-Gewicht	2065 kg 4544 lbs.	2060 kg 4542 lbs.	2160 kg 4763 lbs.
zul. Achslast vorn	995 kg 2195 lbs.	985 kg 2170 lbs.	1020 kg 2249 lbs.
zul. Achslast hinten	1070 kg 2359 lbs.	1075 kg 2370 lbs.	1140 kg 2515 lbs.
82-Liter-Kraftstoffbehälter serienmäßig eingebaut			
ab Fahrgestell-End-Nr.	003 083	003 039	003 061

Arbeitsumfang

1. Gummimatte im Kofferraum herausnehmen. Kraftstoffbehälter, Schutzkasten für die Kraftstoff-Förderpumpe und diese selbst einschließlich der Aufhängung ausbauen. Befestigungsschellen von der Pumpe abschrauben. Ebenso Entlüftungsrohr für den Kraftstoffbehälter ausbauen.
2. Kraftstoff-Rücklaufleitung (36) ca. 185 mm hinter der Rohrschelle (37) absägen, entgraten und von vorn durchblasen. Dann Rücklaufleitung etwas nach unten biegen (Bild 47-1/1).
3. Kraftstoffschlauch (38) – von der Kraftstoff-Förderpumpe (39) zur Vorlaufleitung (35) – auf die Vorlaufleitung aufschieben und mit

der Schlauchschelle (21) befestigen (Bild 47-1/1).

4. Unten am Kofferboden das Loch „a“ anreißen und mit 7 mm ϕ bohren (Bild 47-1/1). Anschließend beigefügte Bohrschablone auf den Kofferraumboden so auflegen, daß die beiden Löcher „a“ in der

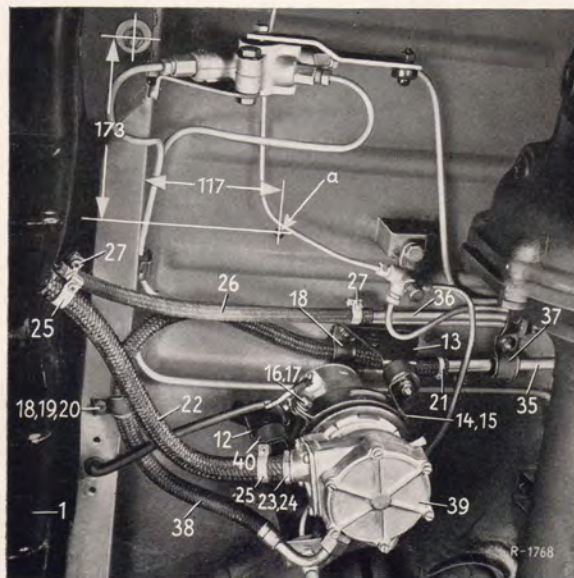


Bild 47-1/1

- | | |
|------------------------|-------------------------------|
| 1 Kraftstoffbehälter | 23 Schraubstützen |
| 12 Halter links | 24 Dichtring |
| 13 Halter links | 25 Schlauchschelle |
| 14 Befestigungsschelle | 26 Kraftstoffschlauch |
| 15 Befestigungsschelle | 27 Schlauchschelle |
| 16 Sechskantschraube | 35 Kraftstoff-Vorlaufleitung |
| 17 Federring | 36 Kraftstoff-Rücklaufleitung |
| 18 Befestigungsschelle | 37 Rohrschelle |
| 19 Sechskantschraube | 38 Kraftstoffschlauch |
| 20 Federring | 39 Kraftstoff-Förderpumpe |
| 21 Schlauchschelle | 40 Schwingmetallpuffer |
| 22 Kraftstoffschlauch | |

Schablone und im Kofferboden miteinander übereinstimmen und die hintere Kante der Schablone zur Sicke „b“ parallel verläuft (Bild 47-1/2).

- Anm.:** Sofern eine Bitumenpappe auf dem Kofferboden vorhanden ist, dieselbe entsprechend den Außenmaßen der Schablone ausschneiden und Bodenblech reinigen. Schablone wieder auflegen. Dann übrige Löcher anzeichnen und mit 7 mm ϕ bohren (Bild 47-1/2).

47-1/2

5. Verstärkungsplatte (8) mit Dichtscheiben (9) in den Kofferboden einsetzen und Halter (12 und 13) für die Förderpumpe (39) an den Gewindebolzen der Verstärkungsplatte anschrauben. An der hinteren Schraube des rechten Halters (13) gleichzeitig Befestigungsschelle (18) für den Kraftstoffschlauch (38) befestigen (Bild 47-1/1).

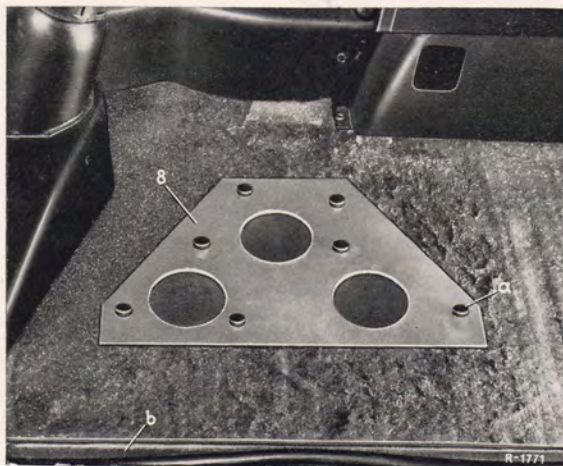


Bild 47-1/2

8 Verstärkungsplatte

6. Schwingmetallpuffer (40) in die Halter (12 und 13) einschrauben (Bild 47-1/1).

7. Befestigungsschellen (14 und 15) an den elastischen Lagerungsring der Förderpumpe so anbringen, daß die Anschlüsse der Pumpe nach hinten zeigen. Anschließend Pumpe an den Schwingmetallpuffern (40) befestigen.

8. Halter (2) für den Kraftstoffbehälter am linken Rahmenlängsträger elektrisch anschweißen (Bild 47-1/3 und 4).

Anm.: Vor Beginn der Schweißarbeiten sind die betreffenden Schweißstellen von Schmutz und Lack einwandfrei zu säubern.

9. Kraftstoffbehälter (1) einbauen. Dann Befestigungswinkel (3) und Gummipuffer (4) mit den Teilen Pos. 5 bis 7 am Halter (2) befestigen.

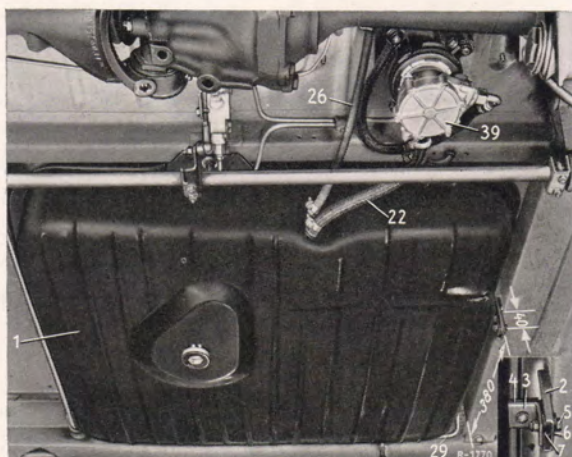


Bild 47-1/3

- 1 Kraftstoffbehälter
- 2 Halter für Kraftstoffbehälter
- 3 Befestigungswinkel
- 4 Gummipuffer
- 5 Sechskantschraube
- 6 Tellerscheibe
- 7 Scheibe
- 22 Kraftstoffschlauch (Vorlaufleitung)
- 26 Kraftstoffschlauch (Rücklaufleitung)
- 29 Entlüftungsrohr
- 39 Kraftstoff-Förderpumpe

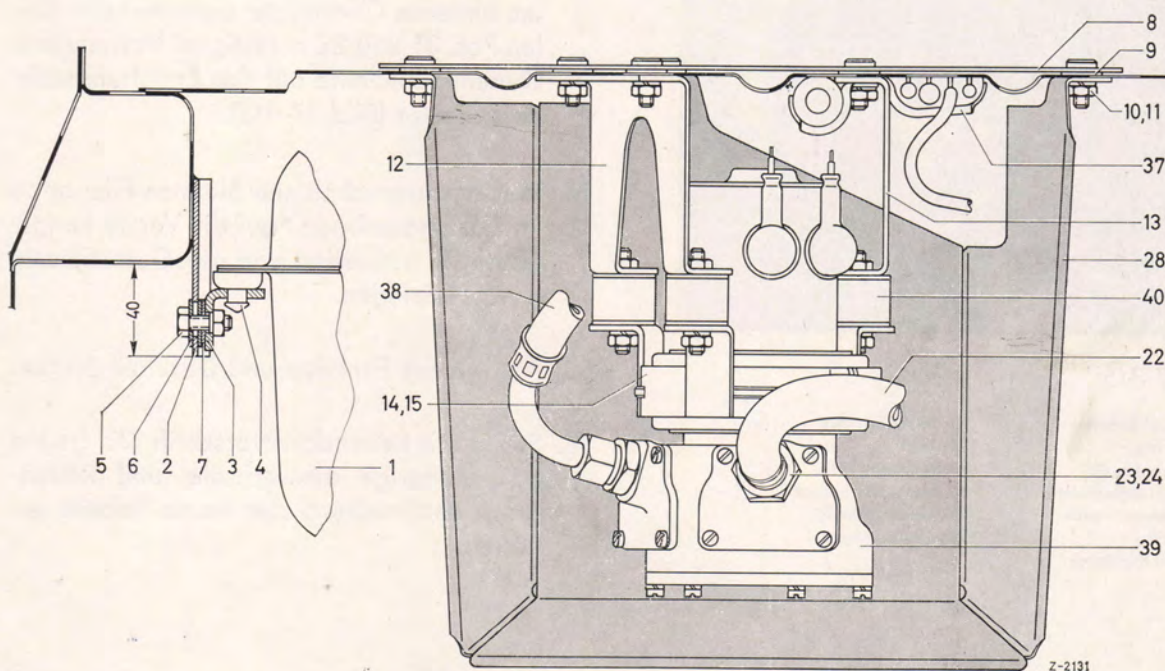


Bild 47-1/4

- | | | | |
|---------------------------------|----------------------|------------------------|---------------------------|
| 1 Kraftstoffbehälter | 7 Scheibe | 13 Halter rechts | 28 Schutzkasten |
| 2 Halter für Kraftstoffbehälter | 8 Verstärkungsplatte | 14 Befestigungsschelle | 37 Rohrschelle |
| 3 Befestigungswinkel | 9 Dichtscheibe | 15 Befestigungsschelle | 38 Kraftstoffschlauch |
| 4 Gummipuffer | 10 Federring | 22 Kraftstoffschlauch | 39 Kraftstoff-Förderpumpe |
| 5 Sechskantschraube | 11 Sechskantmutter | 23 Schraubstutzen | 40 Schwingmetallpuffer |
| 6 Tellerscheibe | 12 Halter links | 24 Dichtring | |

10. Kraftstoffschläuche (22 und 26) – vom Kraftstoffbehälter zur Pumpe bzw. zur Kraftstoff-Rücklaufleitung (36) – auf die Rohranschlüsse aufschieben und die Schlauchenden mit je einer Schlauchschelle (25 bzw. 27) befestigen (Bild 47-1/1).

Darauf achten, daß sämtliche Kraftstoffleitungen spannungs- und scheuerfrei eingebaut werden. Dies gilt ganz besonders auch für die Brems- und Luftleitungen. Leitungen evtl. nachbiegen.

Anm.: Bei Förderpumpen, bei denen der Ansaug-Schraubstutzen noch ohne Steckverbindung ist, muß er gegen den Schraubstutzen (23) mit Steckverbindung ausgetauscht werden.

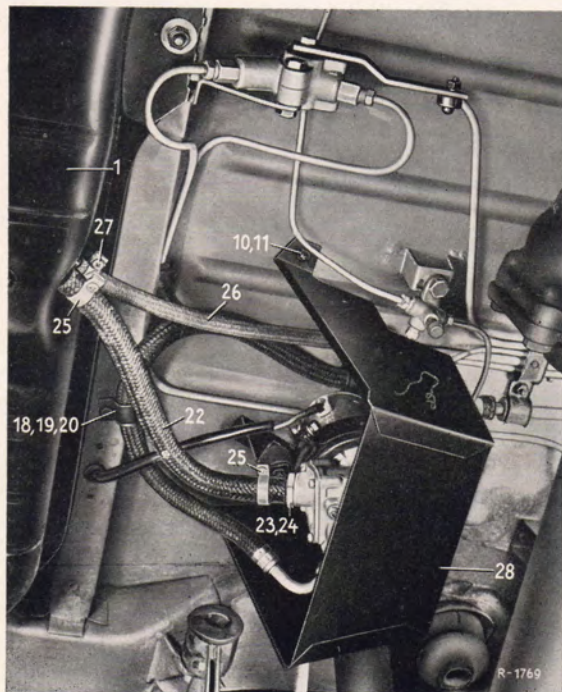


Bild 47-1/5

- | | |
|------------------------|-----------------------|
| 1 Kraftstoffbehälter | 23 Schraubstutzen |
| 10 Federring | 24 Dichtring |
| 11 Sechskantmutter | 25 Schlauchschelle |
| 18 Befestigungsschelle | 26 Kraftstoffschlauch |
| 19 Sechskantschraube | 27 Schlauchschelle |
| 20 Federring | 28 Schutzkasten |
| 22 Kraftstoffschlauch | |

11. Kraftstoffschlauch (38) mit den Teilen Pos. 18, 19 und 20 am Querträger vor dem Kraftstoffbehälter anschrauben (Bild 47-1/1).
12. Elektr. Kabel an die Förderpumpe anschließen. Schutzkasten (28) an die drei Schrauben der Verstärkungsplatte (8) anschrauben, dabei darauf achten, daß der Schutzkasten nicht an der Pumpe ansteht (Bild 47-1/5).
13. Vom Durchgangsloch für das Entlüftungsröhr 180 mm nach links ein Loch mit 10 mm ϕ bohren und die Gummitülle (30) einsetzen. Anschließend Entlüftungsröhr (29) durch die Gummitülle hindurchführen und am hinteren Querträger unten mit den Teilen Pos. 31 und 32 befestigen. Vorhandene Gummimanschette auf das Entlüftungsröhr aufschieben (Bild 47-1/3).
14. Vorher ausgeschnittene Bitumen-Filzpappe im Kofferraumboden auf die Verstärkungsplatte (8) aufkleben und die Gummimatte wieder einlegen.
15. Anlage auf Funktion und Dichtheit prüfen.
16. Schild mit Reifendruckvorschrift (33) gegen das seitherige auswechseln, und Reifendruck entsprechend der neuen Tabelle erhöhen.

Lieferumfang

Pos.	Anzahl	Benennung	Teil-Nr. oder DIN-Bezeichnung
1	1	Kraftstoffbehälter	112 470 13 01
2	1	Halter für Kraftstoffbehälter	112 611 03 14
3	1	Befestigungswinkel	112 470 06 81
4	1	Gummipuffer	000 987 47 40
5	1	Sechskantschraube	M 6 x 15 DIN 933-8 G
6	1	Tellerscheibe	000 990 01 48
7	2	Scheibe verzinkt	A 6,4 DIN 9021
8	1	Verstärkungsplatte	112 470 00 33
9	7	Dichtscheibe	110 997 04 41
10	7	Federring	B 6 DIN 127
11	7	Sechskantmutter	M 6 DIN 934-5 S
12	1	Halter links	112 470 04 81
13	1	Halter rechts	112 470 05 81
14	1	Befestigungsschelle	100 470 04 34
15	1	Befestigungsschelle	100 470 05 34
16	2	Sechskantschraube	M 6 x 12 DIN 933-8 G
17	2	Federring	B 6 DIN 127
18	2	Befestigungsschelle	112 995 01 20
19	1	Sechskantschraube	M 6 x 12 DIN 933-8 G
20	1	Federring	B 6 DIN 127
21	1	Schlauchschelle	ASR 16/9 x 0,45/25 N 269
22	1	Kraftstoffschlauch ca. 290 mm lg.	112 476 12 26
23	1	Schraubstutzen	000 997 59 72
24	1	Dichtring	A 18 x 22 DIN 7603 Cu
25	2	Schlauchschelle	ASR 18/9 x 0,45/25 N 269
26	1	Kraftstoffschlauch ca. 300 mm lg.	110 476 03 26
27	2	Schlauchschelle	ASR 12/9 x 0,45/20 N 269
28	1	Schutzkasten	112 470 00 83
29	1	Entlüftungsrohr	112 471 00 15 ¹⁾
	1	Entlüftungsrohr	112 471 01 15 ²⁾
30	1	Gummitülle	000 997 20 81
31	1	Befestigungsschelle	1 x 6 DIN 72 571
32	1	Linienblechschraube	B 4,2 x 9,5 DIN 7981
33	1	Schild mit Reifendruckvorschrift	000 584 59 39

¹⁾ Nur für Typ 300 SE Limousine.²⁾ Nur für Typen 300 SE und Coupé und Cabriolet.

Die für den nachträglichen Einbau notwendigen Teile können unter Angabe der Teilnummern auf dem vorgeschriebenen Bestellweg (über die Niederlassung oder Großvertretung) bezogen werden.

Zuständiges Lieferwerk: Untertürkheim

Schablone
für Einbauanleitung
82 Liter-Kraftstoffbehälter
Typ 300 SE

