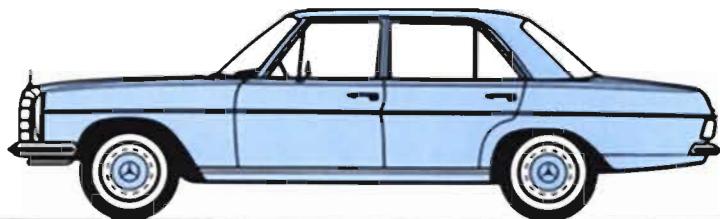




Perfection:

Issue d'une conception éprouvée, la Mercedes-Benz 280 SE est considérée par les critiques comme la voiture la plus équilibrée d'Europe.

Mercedes-Benz de 55 à 250 ch/DIN



200 D · 55 ch/DIN



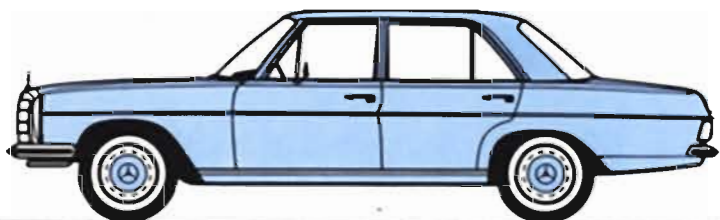
230 · 120 ch/DIN



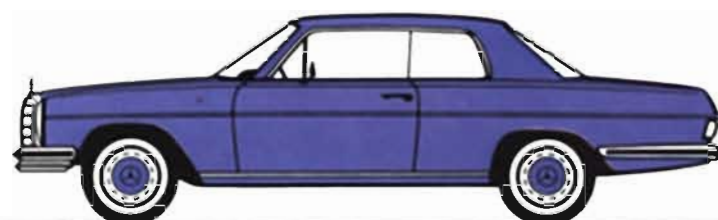
220 D · 60 ch/DIN



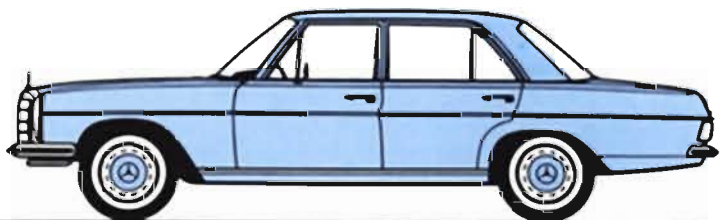
250 · 130 ch/DIN



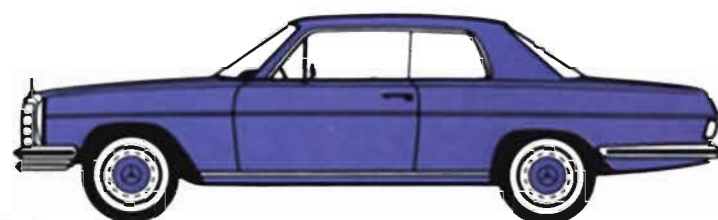
200 · 95 ch/DIN



250 C · 130 ch/DIN



220 · 105 ch/DIN



250 CE · 150 ch/DIN



280 S · 140 ch/DIN



300 SEL 3.5 · 200 ch/DIN · Moteur V8 de 3,5 l
avec injection d'essence à commande électronique.



280 SE · 160 ch/DIN



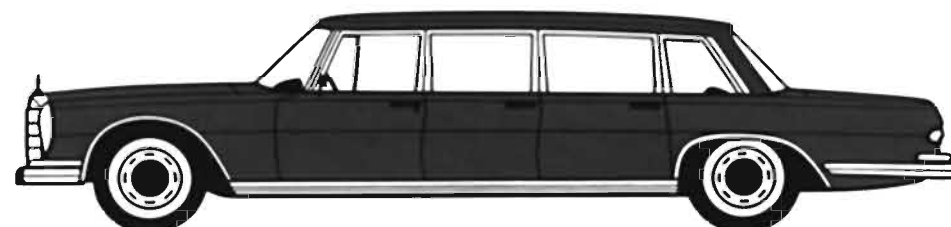
300 SEL 6.3 · 250 ch/DIN



280 SE/SEL 3.5 · 200 ch/DIN · Moteur V8 de 3,5 l
avec injection d'essence à commande électronique.

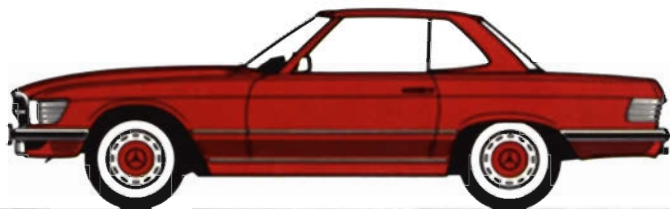


600 · 250 ch/DIN

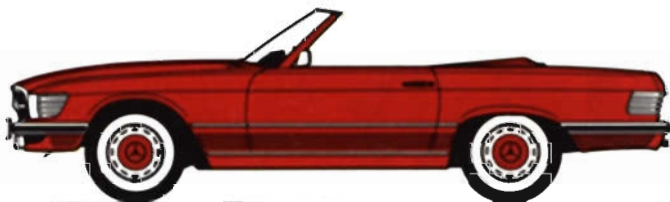


600 Pullman · 250 ch/DIN

Mercedes-Benz



350 SL · 200 ch/DIN · Moteur V8 de 3,5 l
avec injection d'essence à commande électronique.



350 SL · 200 ch/DIN · Moteur V8 de 3,5 l
avec injection d'essence à commande électronique.



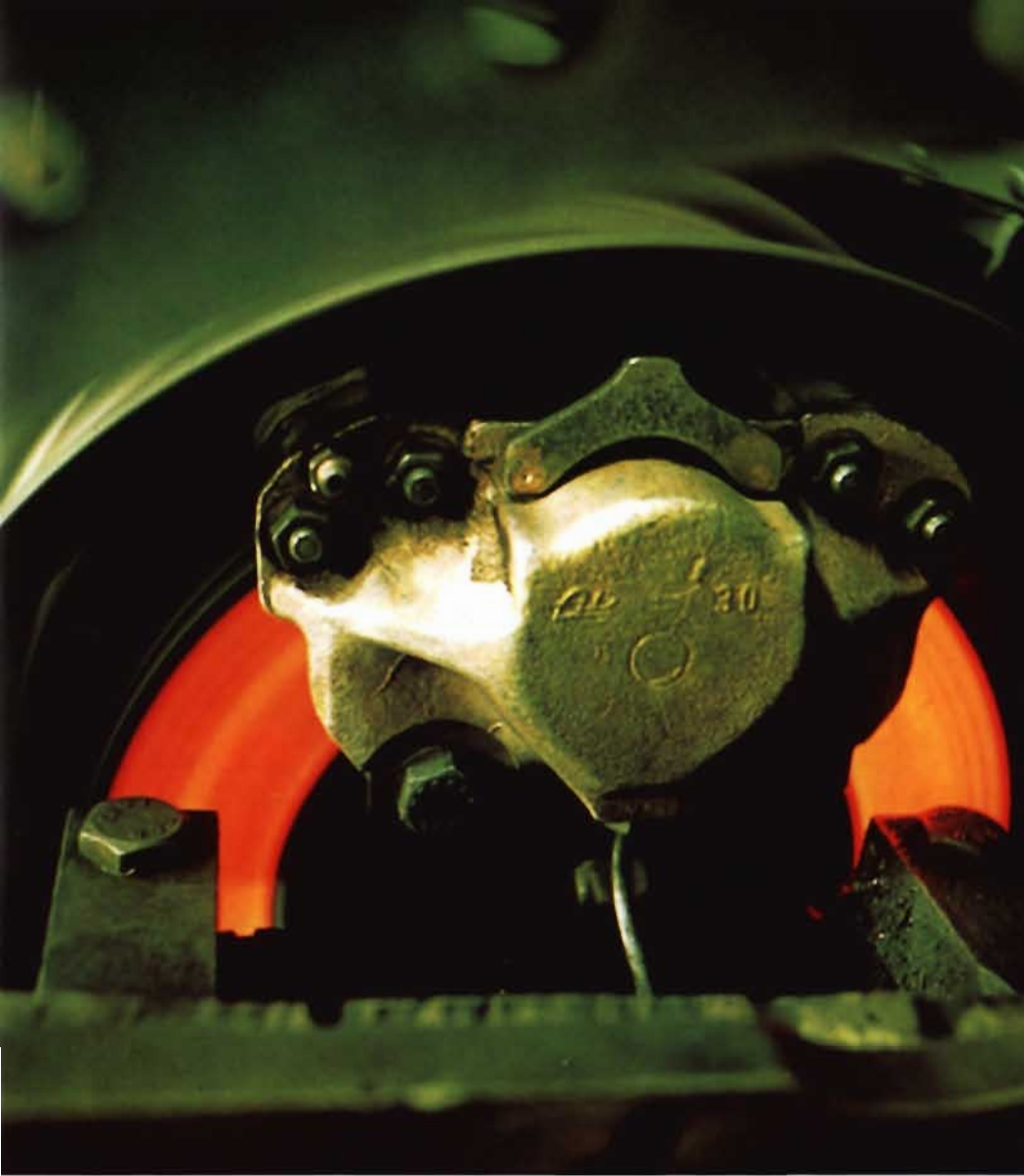
Recherche:

L'esprit à la fois fertile et méthodique des hommes de science et techniciens, voilà ce qui constitue la base d'une construction automobile placée sous le signe du progrès. L'ordinateur est leur instrument de travail.



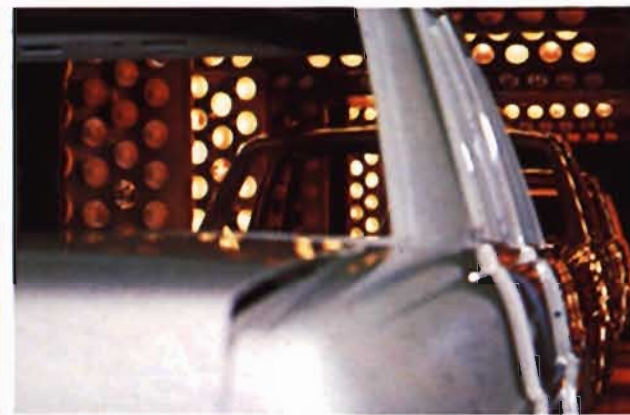
Expérimentation:

Les idées se concrétisent dans des réalisations d'avant-garde comme la voiture expérimentale C111, avec laquelle carrosseries, essieux, moteurs, etc. sont mis à l'épreuve.



Tests:

Seuls des tests systématiques impitoyables, portant aussi bien sur les freins que sur tous les autres organes, permettent de savoir si un prototype satisfait aux exigences de la pratique.



Qualité:

Des contrôles rigoureux à tous les stades de la production sont indispensables pour garantir une qualité comme celle qui a fait la réputation mondiale de Mercedes-Benz.