



vdh-Archiv
Daimler 03/1968
6 Seiten

MERCEDES-BENZ

service information

Daimler-Benz AG / Export-Service

No. 35	Ordner File Classeur Archivador	Service Information	Gruppe Group Groupe Grupo	27	PKW
--------	--	---------------------	------------------------------------	----	-----

Stuttgart-Untertürkheim, März 1968

An sämtliche Mercedes-Benz Vertretungen

Betr.: Arbeitsanweisung für das Schaltschiebergehäuse

Typen 200/8, 220/8, 200 D/8, 220 D/8, 230/8 und 250/8

In der Anlage geben wir Ihnen eine Arbeitsanweisung für die Demontage, Kontrolle und Montage des Schaltschiebergehäuses.

Weitere Exemplare können bei unserer Abteilung Export-Kundendienst angefordert werden.

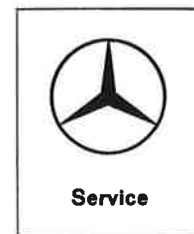
Anlage

Daimler-Benz Aktiengesellschaft

gez. ppa. Mauthe

gez. i. V. Brchetti

Arbeitsanweisung



Stuttgart-Untertürkheim, März 1968

Betr.: Typen 200/8, 220/8, 200 D/8, 220 D/8, 230/8, 250/8

Schaltschiebergehäuse zerlegen und zusammenbauen

A) Zerlegen

1. Von der Unterseite her 11 der 12 Befestigungsschrauben herausnehmen.
2. Schaltschiebergehäuse auf die Ölverteilerplatte legen und über die Tischkante so weit überhängen, dass die 12. Schraube abgeschraubt werden kann. Dabei müssen von Hand die 3 Schaltschiebergehäuseteile zusammengehalten werden.
3. Oberteil zusammen mit kleinem Zwischenblech abheben und Zwischenblech abnehmen. Kugeln der Einwegdrosselventile K 1 und K 2 (7 mm $\varnothing$) zusammen mit Überdruckventil (Kugel 5,5 mm $\varnothing$ und Feder) aus dem Oberteil herausnehmen.
4. Alle 4 Kugeln (5,5 mm $\varnothing$) aus dem Unterteil herausnehmen, Unterteil nach oben abnehmen, dabei bleiben 2 weitere Kugeln (5,5 mm $\varnothing$), sowie Rückschlagventil-Primärpumpe und Bolzen zur Abschaltung RV 2 auf dem grossen Zwischenblech liegen.
5. Grosse Zwischenbleche nach oben abnehmen. Schmierdruckventil, Drosselventil für Abhebe-

seite B 2 und Drosselventil für Schaltseite B 3 zusammen mit 2 Kugeln (5,5 mm $\varnothing$) bleiben dabei in der Ölverteilerplatte liegen.

Anmerkung:

In den Schaltschiebergehäusen befinden sich insgesamt 11 Kugeln:
9 Kugeln 5,5 mm $\varnothing$
2 Kugeln 7,0 mm $\varnothing$

B) Kontrolle

Schaltschiebergehäuse - Oberteil

1. Gehäuseteil nach Hydraulikplan ausrichten.
(Markanter Punkt ist Aufnehmer B 1 - K 1 - K 2).
2. Durch Abnehmen der seitlichen Verschlussdeckel Schieber und Kolben vorsichtig herausnehmen.
3. Schaltschiebergehäuse reinigen und beim Zusammenbau auf Leichtgängigkeit der Schieber und Kolben achten.

Schaltschiebergehäuse - Unterteil

1. Gehäuseteil nach Hydraulikplan ausrichten.
(Markanter Punkt ist Bereichswahl Schieber).
2. Durch Abnehmen der seitlichen Verschlussdeckel Schieber und Kolben vorsichtig herausnehmen.
3. Schaltschiebergehäuse reinigen und beim Zusammenbau auf Leichtgängigkeit der Schieber und Kolben achten.

Anmerkung:

Neuerdings werden keine Wellscheiben mehr unter die Schlitzschrauben der Verschlussdeckel montiert.

Ölverteilerplatte

In der Ölverteilerplatte befinden sich keine Schieber.

Hinweis:

Bei den gesamten Arbeiten ist auf peinlichste Sauberkeit zu achten. Die Arbeiten sollen möglichst auf einer Resopal- oder Linoleum-Unterlage ausgeführt werden.

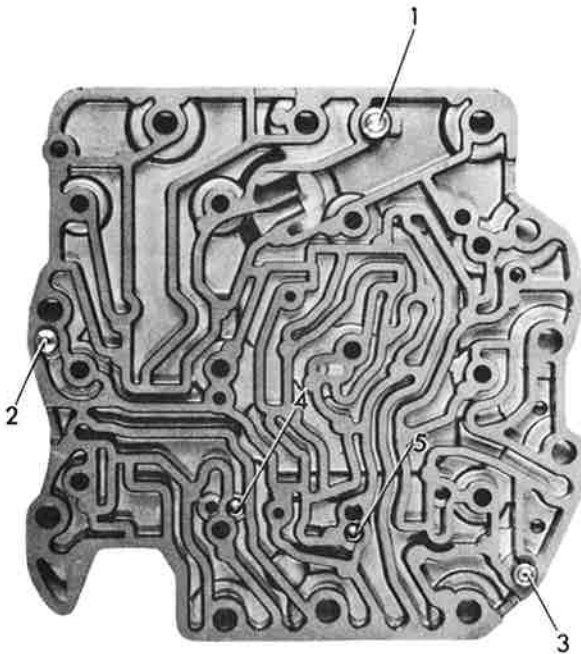


Bild 1

Ölverteilerplatte

- 1 Schmierdruckventil
- 2 Drosselventil für Schaltseite B 3
- 3 Drosselventil für Abhebesseite B 2
- 4 Kugel 5,5 mm $\varnothing$
- 5 Kugel 5,5 mm $\varnothing$

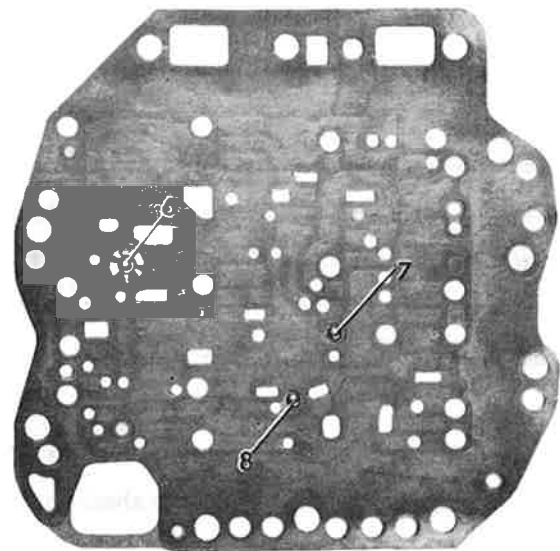


Bild 2

Zwischenblech (Ölverteilerplatte)

- 6 Rückschlagventil für Primärpumpe
- 7 Kugel 5,5 mm $\varnothing$
- 8 Kugel 5,5 mm $\varnothing$

Bei Montage das Zwischenblech (Ölverteilerplatte) auf die Ölverteilerplatte auflegen

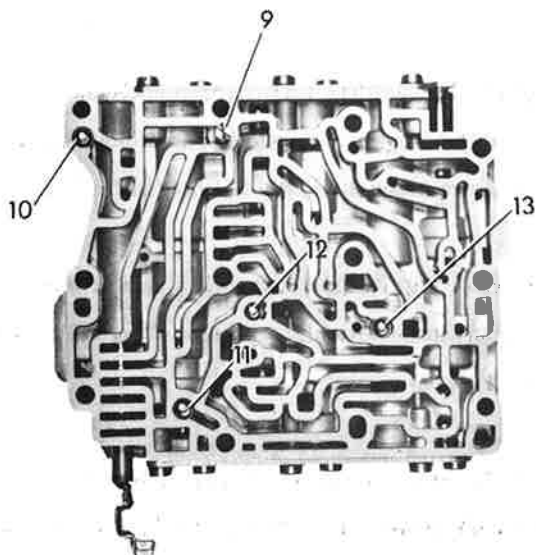


Bild 3

Schaltschiebergehäuse-Unterteil

- 9 Abschaltbolzen RV 2
- 10 Kugel 5,5 mm $\varnothing$ und Feder
- 11 Kugel 5,5 mm $\varnothing$
- 12 Kugel 5,5 mm $\varnothing$
- 13 Kugel 5,5 mm $\varnothing$

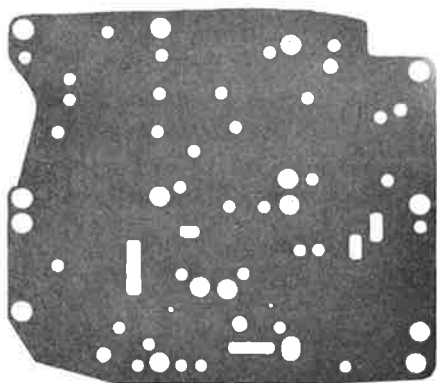


Bild 4

Zwischenblech (Schaltschiebergehäuse)

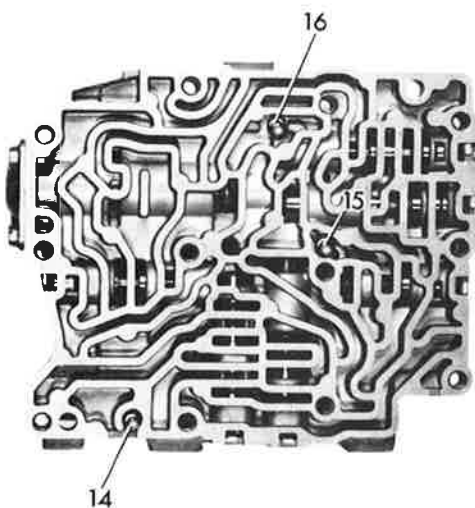


Bild 5

Schaltschiebergehäuse-Oberteil

- 14 Kugel 5,5 mm $\varnothing$ mit darunterliegender Feder
- 15 Kugel 7 mm $\varnothing$
- 16 Kugel 7 mm $\varnothing$

Bei Montage Schaltschiebergehäuse-Unterteil auf Zwischenblech (Ölverteilerplatte) aufsetzen, Zwischenblech (Schaltschiebergehäuse) auf Schaltschiebergehäuse-Oberteil legen, umdrehen und auf Schaltschiebergehäuse-Unterteil montieren.

C) Zusammenbau

1. 2 Kugeln (5,5 mm $\emptyset$) Schmierdruckventil, Drosselventil Abhebesseite B 2 und Drosselventil Schaltseite B 3 in die Ölverteilerplatte einsetzen (siehe Bild 1).
2. Zwischenblech (Ölverteilerplatte) auf Ölverteilerplatte vorsichtig montieren. Dabei auf richtige Lage der unter 1. gezeigten Ventile achten.
3. Dichtung auf Zwischenblech (Ölverteilerplatte) legen und Kugeln (5,5 mm $\emptyset$) aufsetzen (Bild 2).
4. Schaltschiebergehäuse-Unterteil mit Rückschlagventil der Primärpumpe und Feder vorsichtig auf Zwischenblech (Ölverteilerplatte) legen.
5. Auf alle 4 Kugelsitze im Schaltschiebergehäuse-Unterteil 4 Kugeln (5,5 mm $\emptyset$) zusammen mit Bolzen der Abschaltung R V 2 einlegen (Bild 3).
6. Kugeln (7 mm $\emptyset$) und 1 Kugel (5,5 mm $\emptyset$) mit Feder in das Schaltschiebergehäuse-Oberteil einlegen (Bild 5).
7. Zwischenblech (Schaltschiebergehäuse) auf Schaltschiebergehäuse-Oberteil legen, und zusammen mit Schaltschiebergehäuse-Oberteil auf das Schaltschiebergehäuse-Unterteil aufsetzen.
8. Schrauben einsetzen und gleichmässig mit 0,7 - 0,8 mkg festziehen.

Daimler-Benz Aktiengesellschaft
Export-Service